

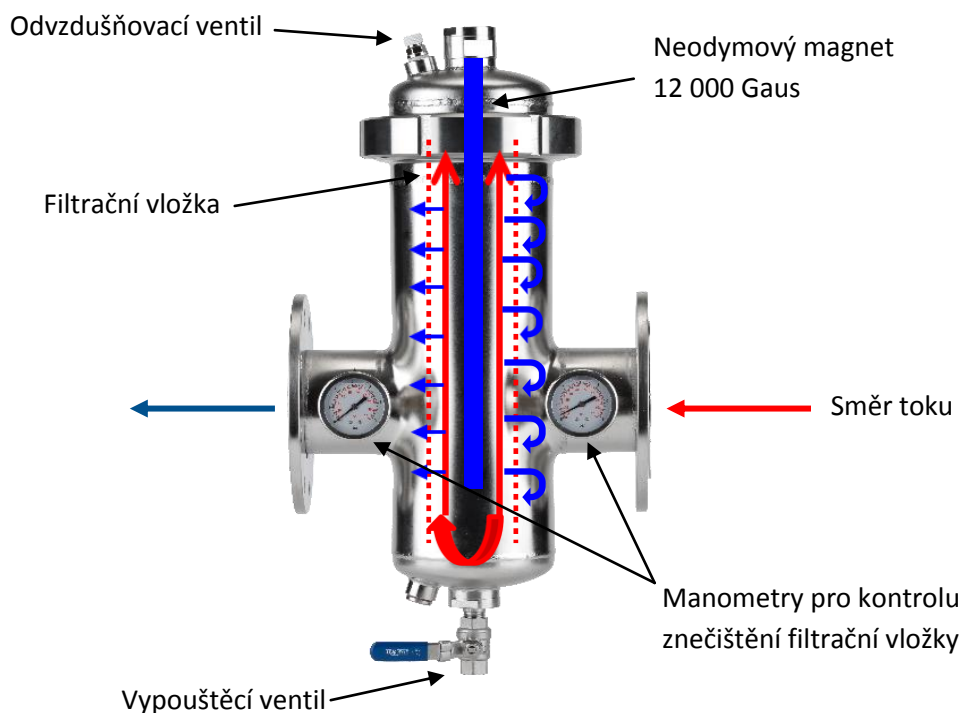
Ultima RD2

Magnetický separační filtr pro velkoobjemové systémy

Filtr Ultima RD2 je separační magnetický filtr, který je určen pro ochranu oběhových čerpadel a výměníků kotlů před nečistotami z topných systémů. Filtr Ultima RD2 je určen k zachycení všech typů nečistot. Korozní nečistoty jsou filtrovány díky vysoce účinnému magnetu o síle 12 000 Gauss.

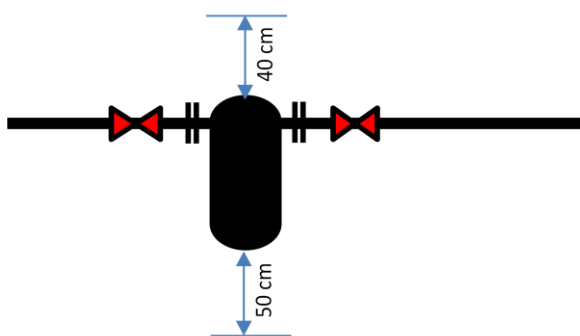
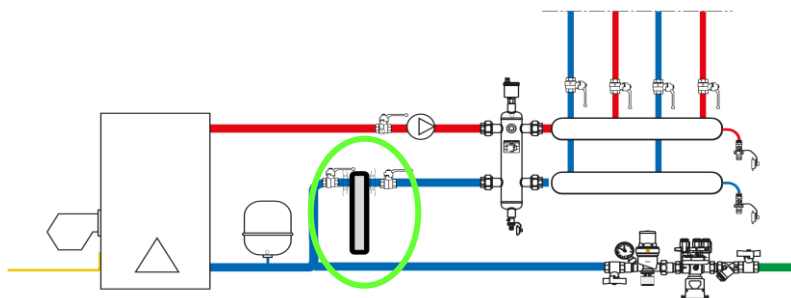
Vlastnosti

Materiál	nerezová ocel
Síla magnetu	12 000 Gauss
Typ magnetu	neodymový
Filtrace permanentní	permanentní nerezová vložka 100 mikronů
Max pracovní teplota	85°C
Max pracovní tlak	10 bar
Možnost instalace	umístění buď svisle nebo vzpřímeně
Velikost připojení	DN 50 – DN 150 (DN 150 na objednávku)
Příruba	PN 10/16

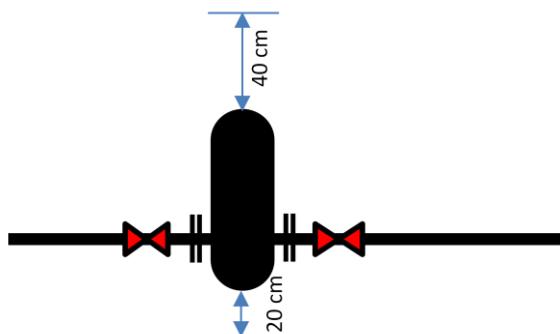
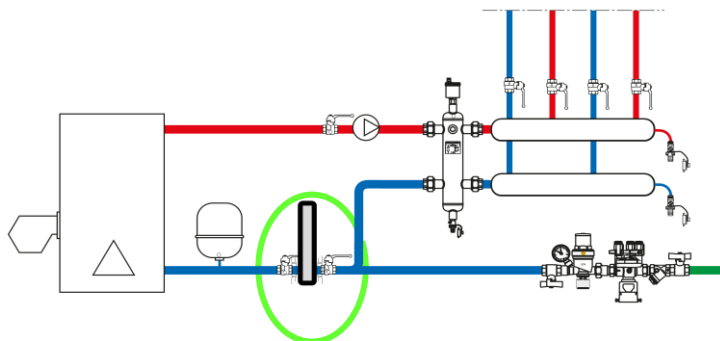


Instalační schéma zapojení

Pozice svisle

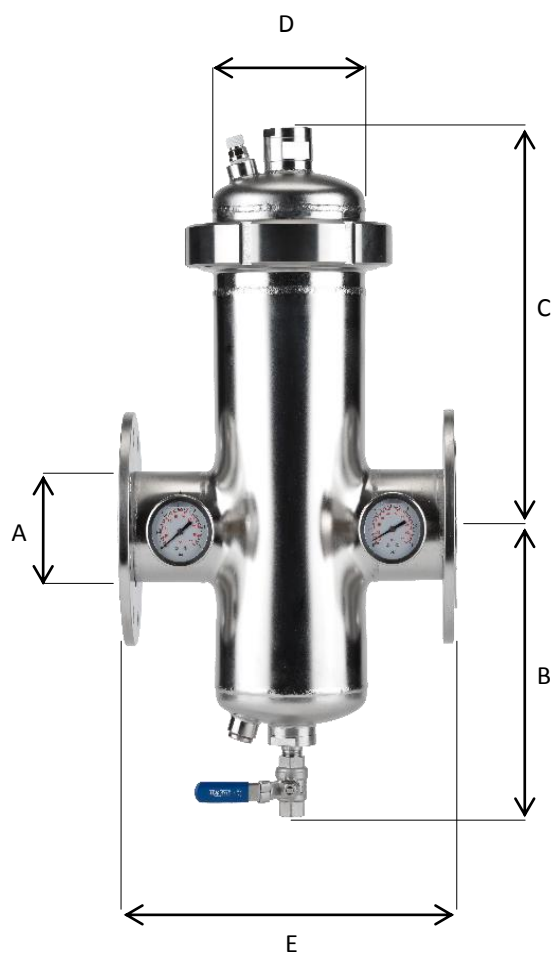


Pozice vzhřímeně



Technické parametry

A	B	C	D	E	Typ připojení	Průtok (m3/hod)	Hmotnost filtru (kg)
DN 50	273	373	154	330	závit	18	15,1
DN 65	273	373	154	330	příruba	39	18,4
DN 80	273	373	154	330	příruba	52	19,0
DN 100	273	373	154	330	příruba	79	19,8
DN 125	273	373	154	330	příruba	124	21
DN 150	300	380	170	380	příruba	178	24

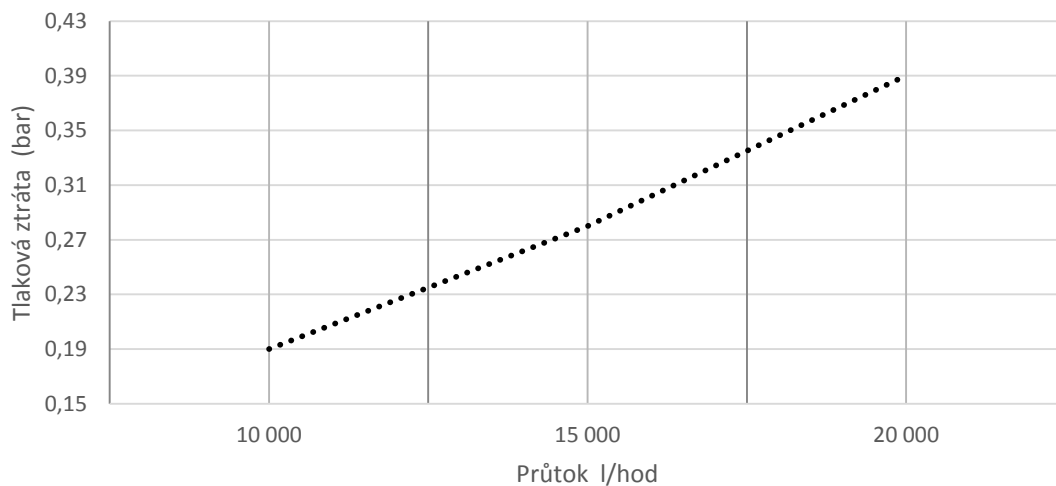


Pro projektové zpracování lze na vyžádání zaslat dokumentaci ve formátu DWG.

Tlakové ztráty

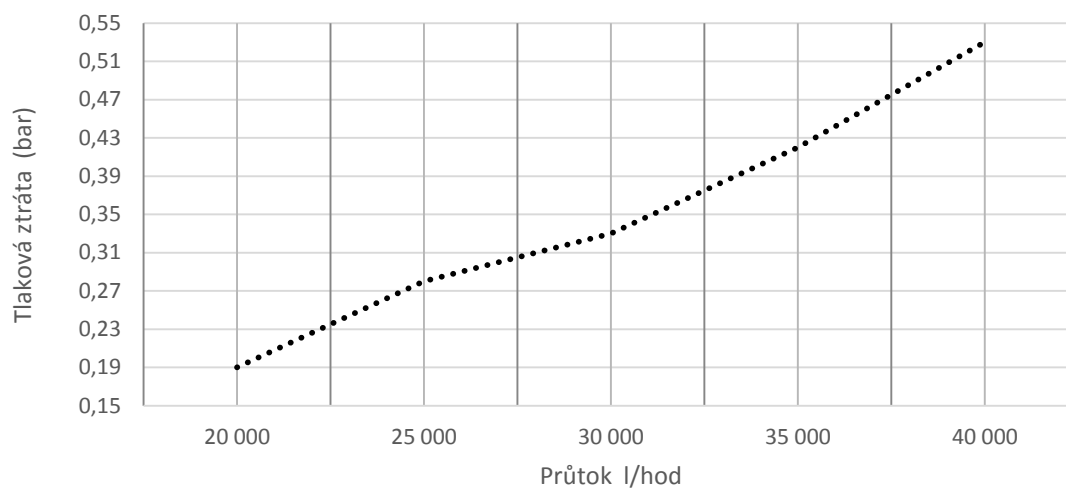
ULTIMA RD2 DN 50

Průtok l/hod	10 000	15 000	20 000
Filtrační vložka 100 µm	0,19	0,28	0,39



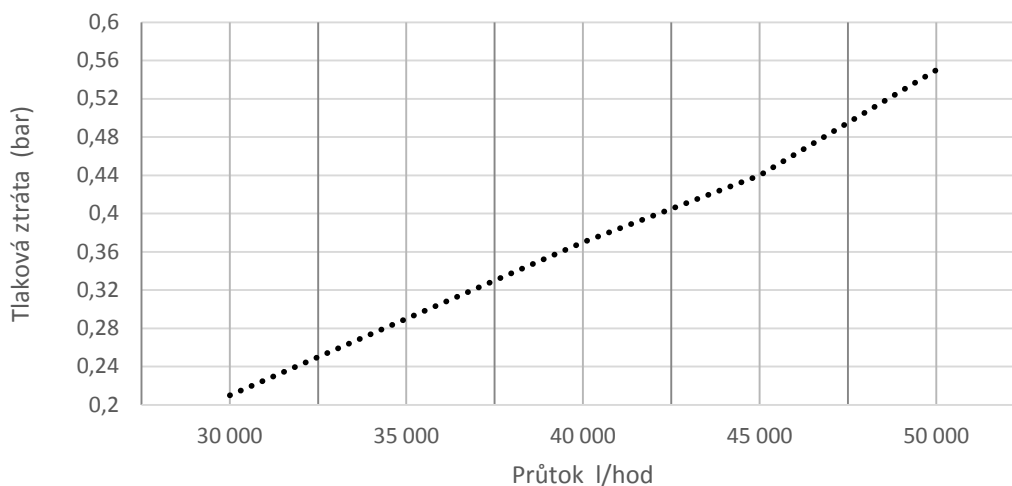
ULTIMA RD2 DN 65

Průtok l/hod	20 000	25 000	30 000	35 000	40 000
Filtrační vložka 100 µm	0,19	0,28	0,33	0,42	0,53



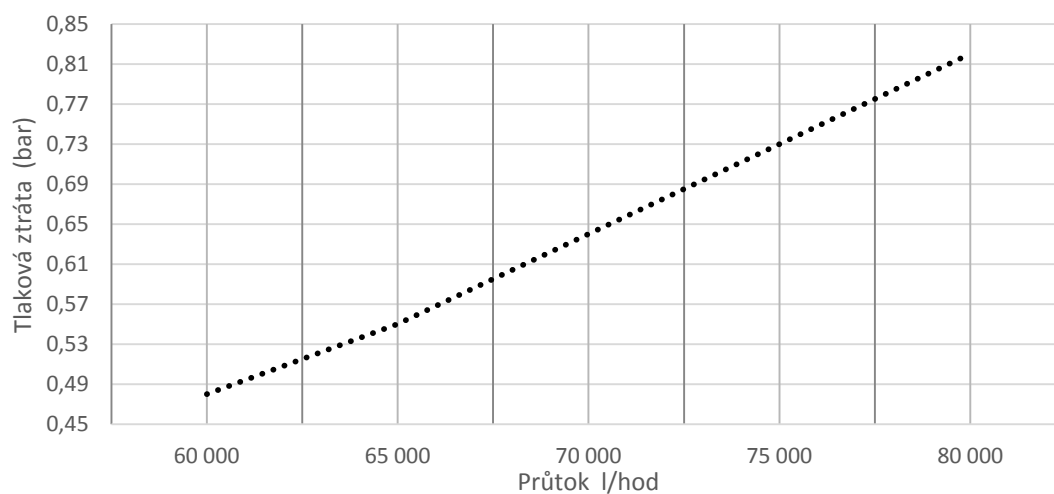
ULTIMA RD2 DN 80

Průtok l/hod	30 000	35 000	40 000	45 000	50 000
Filtrační vložka 100 µm	0,21	0,29	0,37	0,44	0,55



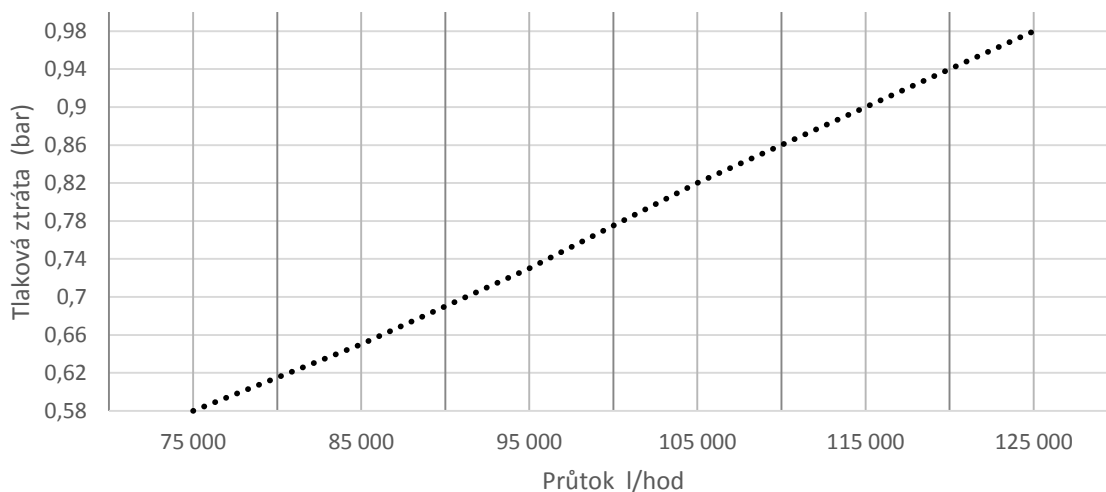
ULTIMA RD2 DN 100

Průtok l/hod	60 000	65 000	70 000	75 000	80 000
Filtrační vložka 100 µm	0,48	0,55	0,64	0,73	0,82



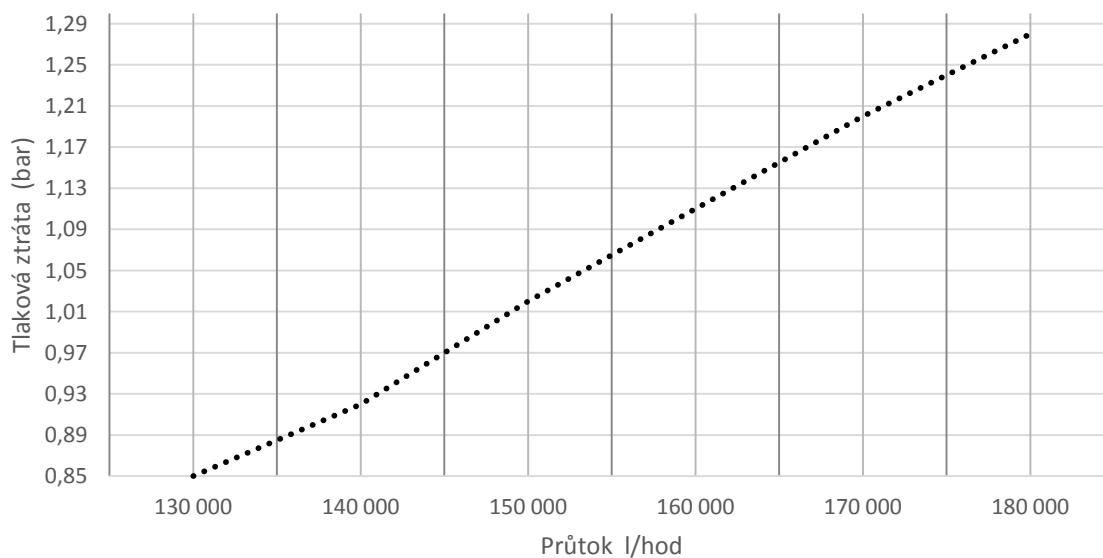
ULTIMA RD2 DN 125

Průtok l/hod	75 000	85 000	95 000	105 000	115 000	125 000
Filtrační vložka 100 µm	0,58	0,65	0,73	0,82	0,90	0,98



ULTIMA RD2 DN 150

Průtok l/hod	130 000	140 000	150 000	160 000	170 000	180 000
Filtrační vložka 100 µm	0,85	0,92	1,02	1,11	1,20	1,28



Postup při čištění filtru

1. Před čištěním filtru zastavte oběhové čerpadlo na větvi, na které se bude filtr čistit
2. Uzavřete vstupní a výstupní kulový ventil / klapku u filtru
3. Na hlavě filtru vyšroubujte víčko (½“) imbusovým klíčem č. 10, otevřete spodní vypustný ventil, filtr vypustíte.
4. Na hlavě filtru sundejte krycí víčko magnetu a magnet vytáhněte.
Magnet položte na čistou podložku, kde nemůžou magnet znečistit magnetické nečistoty.
5. Otevřete přiloženým klíčem šroubení filtru (pro povolení použijte více otevíracích bodů) a matici odložte stranou.
6. Vytáhněte hlavu filtru s pouzdem magnetu a celé pouzdro očistěte.
7. Následně z filtru vytáhněte filtrační vložku a očistěte jí. Doporučujeme použít vlažnou jarovou vodu.
8. Pohledem do filtru zkontrolujte, jestli nejsou na dně filtru ulpělé další nečistoty.
Pokud ano, propláchněte filtr vodou za současně otevřeného vypouštěcího ventilu.
9. Zkontrolujte těsnění na filtru. V případě potřeby těsnění vyměňte.
10. Vraťte do filtru očištěnou filtrační vložku.
11. O – kroužek DN 150 ve šroubení namažte vazelínou, mýdlem, Správná poloha o-kroužku je oblou stranou nahoru!
12. Do filtru vložte hlavu s pouzdem na magnet.
13. Dotáhněte matici šroubení (pro dotažení použijte více uzavíracích bodu, ideálně protilehlé).
14. Vložte magnet do pouzdra magnetu a uzavřete ho víčkem.
15. Naplňte filtr vodou, ideálně pootevřením jednoho z ventilu / klapky až do fáze, kdy poteče voda z víčka na hlavě filtru.
16. Zašroubujte víčko na hlavě filtru imbusovým klíčem.
17. Otevřete vstupní a výstupní kulový ventil / klapku u filtru.
18. Zpusťte opět oběhové čerpadlo.