

Ultima BM

Magnetický separační filtr

Filtr **Ultima BM** je kompaktní separační magnetický filtr s vestavěným uzavíracím určený pro ochranu oběhových čerpadel a výměníků kotlů před nečistotami z topných systémů. Filtr **Ultima BM** je určen k zachycení všech typů nečistot – magnetických i nemagnetických.

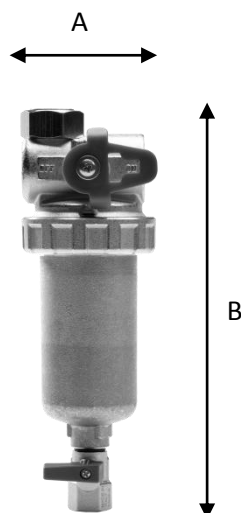
Technické parametry

Magnet	neodymový, 11 000 Gaus
Filtrační vložka	nerozová, 100 mikronů
Velikost připojení	vnitřní ¾"
Průtok	5,7 m ³ /hod
Max. pracovní teplota	90 °C
Max. provozní tlak	25 bar
Barva	nikl/mosaz



Rozměry filtru

- A ... 50 mm
- B ... 210 mm



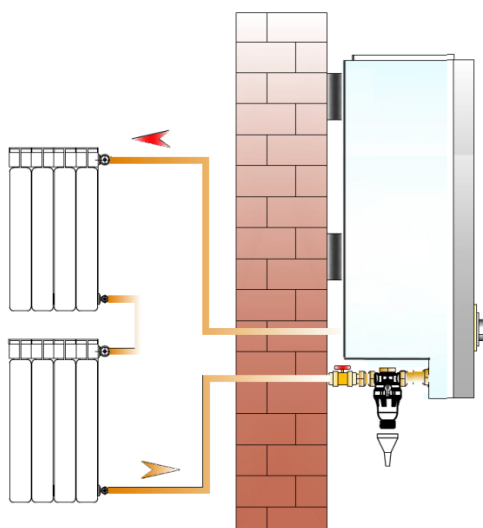
Tlakové ztráty

Průtok (m³/hod)	1	1,5	2	2,5	3
Tlaková ztráta (kPa)	2,5	6	11	17	24

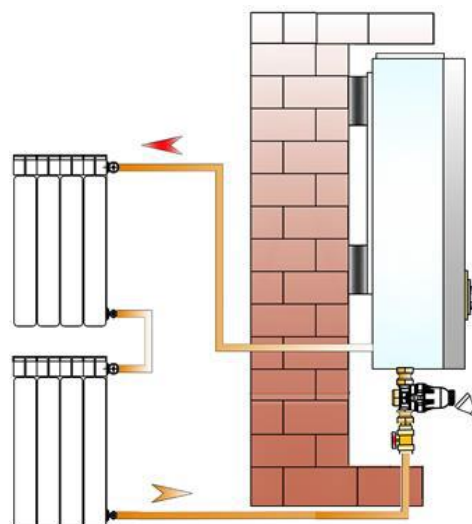
Instalace filtru

Filtr je primárně určen k instalaci na zpáteční potrubí před zdroj tepla pro jeho ochranu před nečistotami. Filtr lze namontovat na topný systém ve dvou polohách – viz obrázková příloha.

Poloha 1



Poloha 2



Čištění filtru

Perioda pro vyčištění filtru se bude lišit systém od systému, bude záležet zejména na míře jeho znečištění a na provozních podmínkách. Pozn. - důležité je, aby byl filtr nainstalovaný na novém topném systému před jeho prvotním spuštěním do provozu, a to z důvodu, aby veškeré nečistoty vzniklé při montáži systému a nečistoty vzniklé při výrobě jednotlivých komponent systému skončily ve filtru a ne ve výměníku zdroje tepla nebo v oběhovém čerpadle.

Postup pro vyčištění filtru:

1. uzavřete kulový ventil na vstupu a výstupu filtru
2. vypusťte z filtru vodu otevřením ventilu na spodní straně filtru
3. vytočte spodní ventil z filtru, na ventilu je uchyten magnet, magnet očistěte od usazených nečistot

4. povolte matici spojující tělo a hlavu filtru
5. vytáhněte z filtru vložku a vyčistěte jí
6. filtr složte v opačném postupu (dbejte, aby gumové kroužky řádně seděly na filtrační vložce a vložku nejdříve nasadte do hlavy filtru)



POZOR! Součástí filtru je silný neodymový magnet.

Neodymové magnety jsou tvrdé, ale křehké, proto může dojít při pádu magnetu k jeho trvalému poškození, magnet nevystavujte vyšší teplotě než 90°C.

