

Ultima 128

Magnetický mechanický filtr



Magnetický mechanický filtr Ultima 128 na ochranu komponent kotle před poškozením nečistotami, které jsou obsaženy v provozní kapalině. Je určený pro horizontální instalaci pod kotlem, kde díky nerezové filtrační vložce s jemností 200 mikronů zachycuje všechny nečistoty obsažené v topném systému. Díky silnému neodymovému magnetu zároveň kontinuálně dochází k efektivnímu sběru veškerých kovových nečistot v systému.

Filtr Ultima 128 účinně zachytí všechny magnetické i nemagnetické nečistoty přítomné v systému, brání jejich cirkulaci a tvorbě nežádoucích usazenin. Předchází tak opotřebení a poškození ostatních součástí tvořících topný systém, zejména oběhových čerpadel a výměníků tepla.

Kombinace kulového kohoutu a zpětné klapky umožňuje snadnou údržbu bez nutnosti vypouštět systém.

Vlastnosti filtru Ultima 128

| | |
|------------------------------|-------------------------------|
| Velikost připojení | 3/4" |
| Materiál filtru | mosaz |
| Materiál filtračního uzávěru | GD-AI SI 12 Cu 2 Fe |
| Materiál filtrační vložky | nerez AISI 302 200 mikronů |
| Hydraulická těsnění | EPDM |
| Síla magnetu | 11.000 Gauss |
| Materiál magnetu | neodym |
| Maximální doporučený průtok | 2.500 l/h |
| Max. pracovní teplota | 90 °C |
| Max. pracovní tlak | 10 bar |
| Provozní kapalina | voda, voda s glykolem |
| Splňuje ČSN 14868 | |



UPOZORNĚNÍ!

Součástí filtru je magnet vytvářející rozsáhlé magnetické pole. Vytvořené magnetické pole může být ohrožující pro elektronické přístroje v okolí magnetu.



ULTIMA



ANTARKTIS

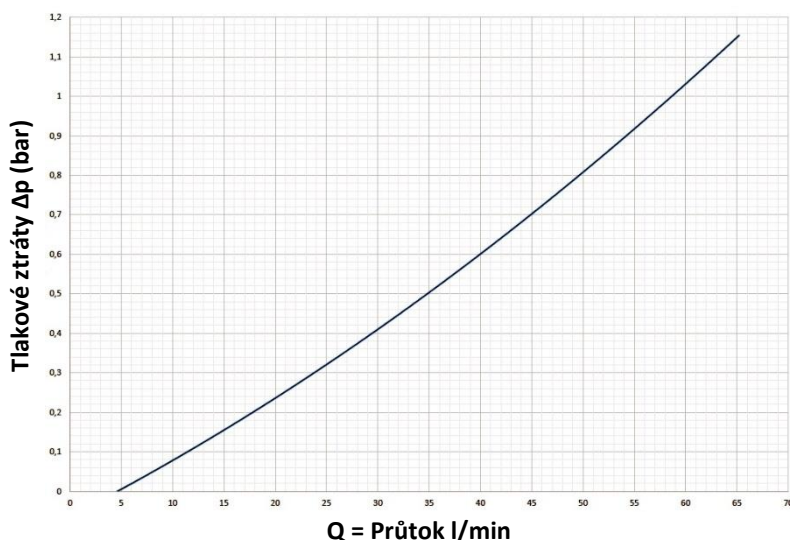


RAINDROPS



NATURALIS

Tlakové parametry filtru Ultima 128



| Velikost připojení | Průtok stand. [m ³ /h] |
|--------------------|-----------------------------------|
| 3/4" | 4.65 |

Vyčištění filtru a údržba

Pro zajištění správné funkčnosti filtru je nutná pravidelná kontrola a čištění filtru. Před vyčištěním filtru Ultima 128 zkontrolujte, že je čištění bezpečné. Doporučujeme vypnout kotel a nechat ochladit provozní kapalinu na bezpečnou teplotu, aby nedošlo k úrazu při čištění.

Postup údržby:

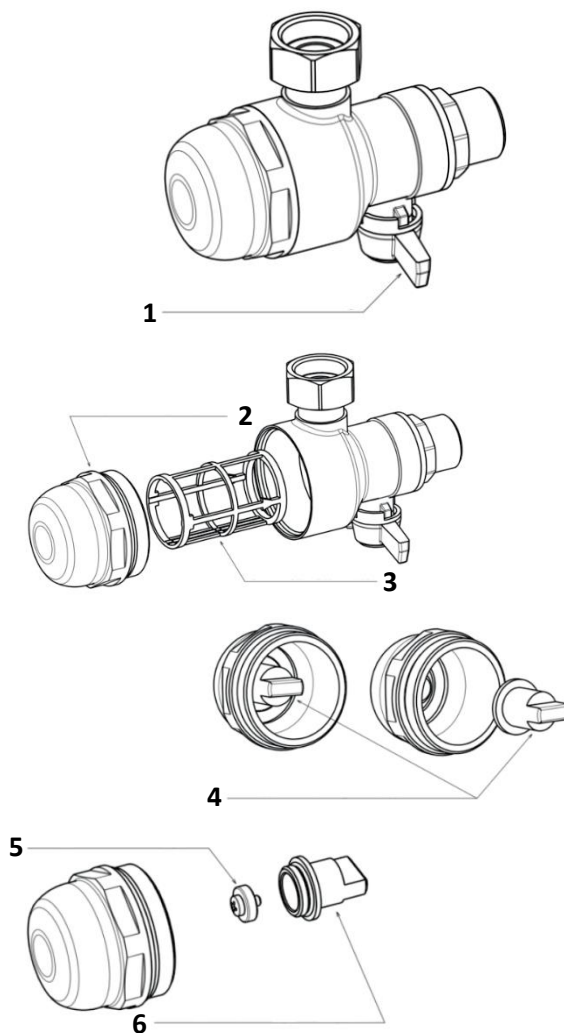
- Zavřete kulový kohout - 1
- Odšroubujte uzávěr těla filtr a vyjměte filtrační vložku - 2
- Pod vodou vyčistěte filtrační vložku - 3
- Odšroubujte kryt magnetu - 4
- Odšroubujte magnet - 5
- Vyčistěte kryt magnetu (omýjte kovové nečistoty) - 6
- Znovu sestavte filtr v opačném pořadí.

Pro správnou funkčnost filtru doporučujeme jeho pravidelnou kontrolu a čištění filtru.

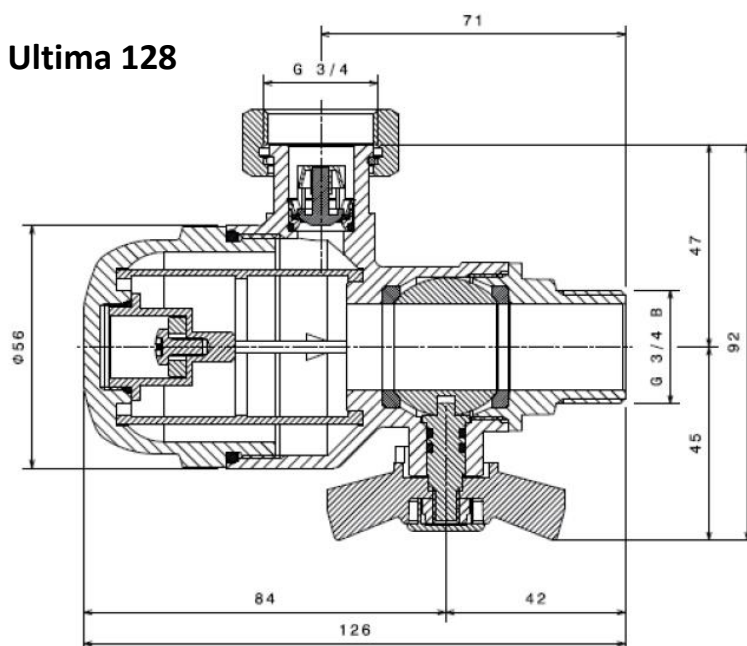
V případě instalace do nového systému doporučujeme kontrolu filtru nejpozději po měsíci provozu.

V případě instalace filtru do již provozovaného systému může být nutnost čištění častější, a to v závislosti na znečištění systému.

V případě nevyčištění filtru od nečistot může dojít k celkovému zanesení vložky, zablokování a nepropustnosti filtru.



Rozměry filtru Ultima 128



Instalace filtru Ultima 128

Závity musí být potaženy vhodným těsnícím materiálem (zvláknovací materiál, teflonová páska, těsnící pasta). Těsnící materiál by neměl být přebytný, protože by mohl poškodit závit. Na potrubí je nainstalován magnetický filtr pod kotel. Trubky potrubí musí být správně vyrovnány, aby kohout nebyl zatížen ohybovým momentem.

Při použití měděných nebo plastových trubek berte v úvahu tlakové a teplotní limity použitého materiálu. Při montáži použijte vhodný montážní nástroj, který se přizpůsobí koncovým spojům. Magnetický filtr by měl být namontován ve správné poloze, jak je znázorněno na obrázku níže.

Po montáži musí instalační technik zkontrolovat vodotěsnost připojení kulového kohoutu. Je třeba respektovat všechny technické normy a předpisy.

Instalace filtru Ultima 128 je možná výhradně v horizontální poloze.



AV EQUEN si vyhrazuje právo kdykoli a bez předchozího upozornění vylepšovat a měnit popsané produkty a příslušné technické údaje. Informace a obrázky obsažené v tomto dokumentu jsou určeny pouze pro informační účely, nejsou závazné a v žádném případě nezprošťují uživatele povinnosti přísně dodržovat platné předpisy a normy správné praxe.