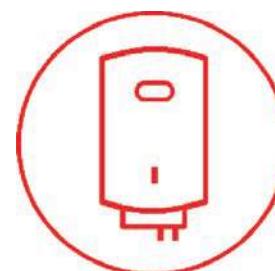
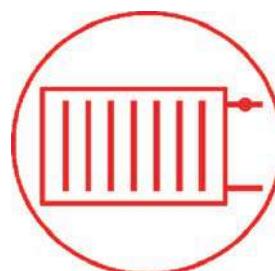


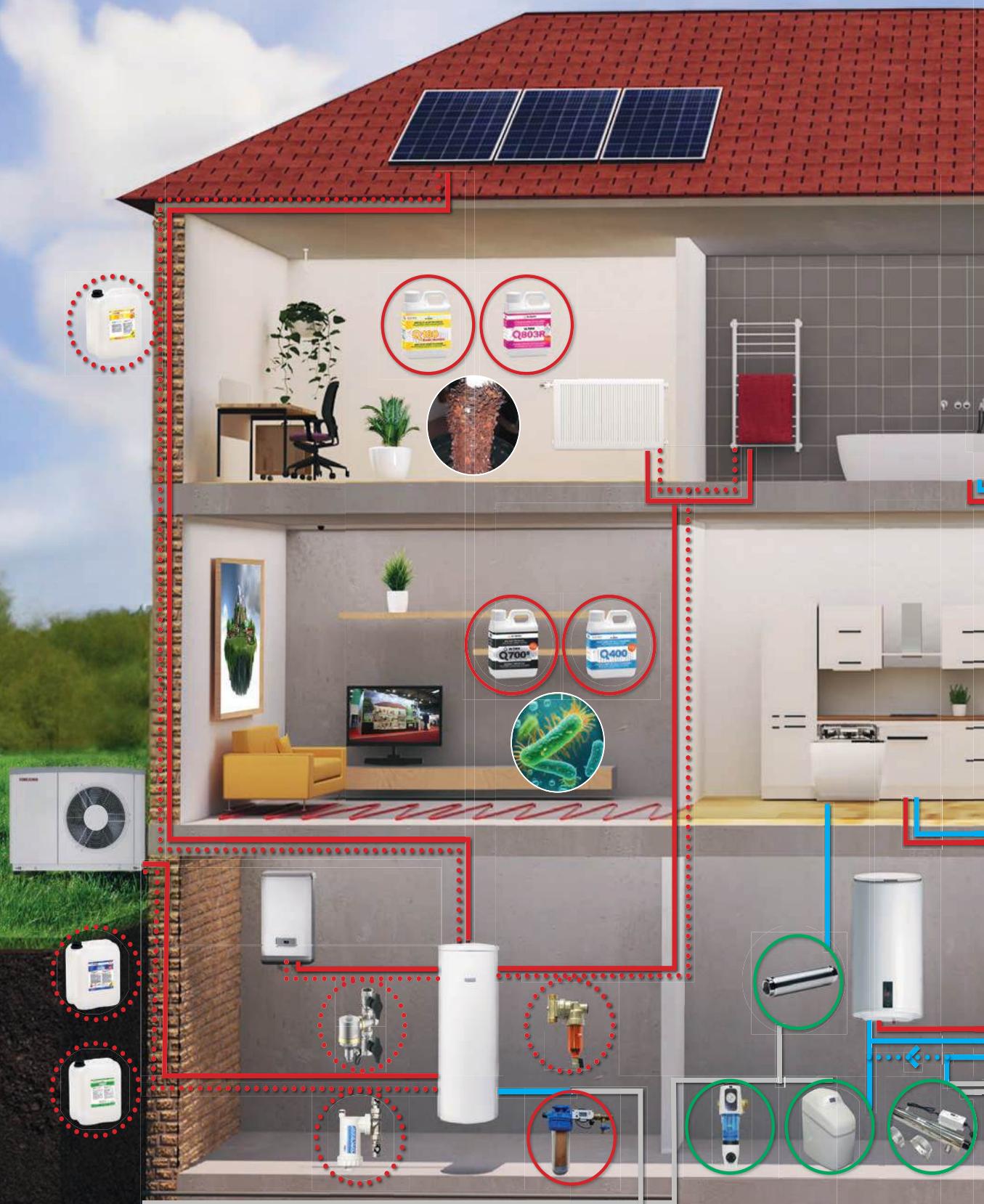
Aktualizace 03/2025



ULTIMA

**Příručka od A do Z k problematice  
provozních kapalin v topných  
a chladicích systémech**

# JEDEN DŮM – JEDNA VODA – JE



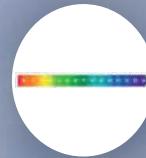
# JEDNO ŘEŠENÍ



Bakterie



UV lampa



pH



Polovypálený dolomit



Železo, mangan Pyrolox, ecomix



Sírany



Anex



Tvrnost



Kutex



Zákal



Aktivní uhlí



Zápach



# Představení základních produktových řad



## ANTARKTIS

### Úpravny a zařízení pro pitnou vodu proti tvorbě a usazování vodního kamene

- Ochrana proti tvorbě a usazování vodního kamene v domácnostech i komerčních a průmyslových objektech
- Prodloužení životnosti spotřebičů (ohřívače vody, myček, praček, výrobní technologie)
- Snížení nákladů na ohřev teplé vody, spotřebu pracích a mycích prostředků
- Ochrana proti tvorbě nevhledného povlaku na sanitární technice – vodovodní baterie, vany, sprchové kouty
- Zlepšení chuti připravovaných nápojů a pokrmů
- Ochrana pokožky proti vysušování
- Filtry a soustavy zařízení pro úpravu vody ze studní a vrtů pro užitkové účely nebo až do kvality pitné vody
- Filtry a zařízení pro úpravu dešťové vody do kvality užitkové nebo pitné vody
- Úprava klíčových parametrů vody



## CENÍK ANTARKTIS

### Úpravny a zařízení pro pitnou vodu proti tvorbě a usazování vodního kamene

QR kód ke stažení zde:



## ULTIMA

### Přípravky, zařízení a služby pro stabilizaci provozní vody v topných a chladících systémech

- Ochranné antikorozní a antibakteriální roztoky pro topné systémy včetně podlahových
- Teplonosné kapaliny pro solární, **topné a chladící** systémy
- Čistící kapaliny pro **rychlé a efektivní** odstranění nečistot ze systému
- Demineralizační úpravny vody pro **mobilní použití i trvalou** instalaci
- Magnetické mechanické filtry
- Systémové řešení pro **otevřené i uzavřené** chladící systémy
- **Diagnostické prohlídky, rozboru a analýzy**, čištění systému, pravidelný servis



## CENÍK ULTIMA

### Přípravky, zařízení a služby pro stabilizaci provozní vody v topných a chladících systémech

QR kód ke stažení zde:



ULTIMA



ANTARKTIS



RAINDROPS



NATURALIS

# Portfolio výrobků a služeb

## SEGMENTOVÉ ZAŘAZENÍ

Topná voda



Pitná voda



Užitková voda



Studniční voda



Dešťová voda



### SLUŽBY

- rozbory, analýzy
- čištění systémů
- likvidace kapalin
- plnění topných a chladicích systémů
- montáž a instalace
- servis a údržba
- zakázková výroba a vývoj

### ZAŘÍZENÍ

- filtry
- úpravny vody
- demineralizační jednotky
- čisticí soustavy
- testery a testovací soupravy

### NEMRZNOUCÍ SMĚSI

- pro topné systémy
- pro chlazení a klimatizaci
- pro solární systémy
- pro tepelná čerpadla

### KAPALINY

- inhibitory koroze
- čisticí kapaliny
- biocidní přípravky
- dezinfekční a hygienické přípravky

## Realizujeme dodávky pro ...

Průmyslové areály



Projekce a aplikace chem. programu pro ochranu velkoobjemového topného systému.

Komerční budovy



Čištění a stabilizace kombinovaného chladicího a topného systému.

Bytové objekty



Čištění výměníků kotlů středněobjemového topného systému.

Rodinné domy



Stabilizace provozní kapaliny v topném syst. Úprava vody ze studny do kvality pitné vody.





## Doporučení pro korozní ochranu uzavřených topných oběhových soustav dle ČSN 14868

Metodika je výsledkem výzkumu a zkušeností získaných o korozním chování materiálů běžně používaných v topných soustavách (nelegované a nízkolegované oceli, litina, hlinito-křemičité slitiny, měď a slitiny mědi, mosaz, korozivzdorná ocel). Obsahuje základní doporučená opatření pro minimalizaci poškození a rizik vzniku nežádoucích jevů v uzavřených topných oběhových soustavách, a to zejména ve vztahu k nízkoteplotnímu provozu a dále přítomnosti kovových materiálů s rozdílným elektrochemickým potenciálem.

### Pojmy

**Topná soustava** - soustava všech komponent, které jsou součástí topného systému.

**Korozní nečistoty** – produkty degradace kovů s negativním vlivem na provoz topného systému. Vznikají v důsledku nežádoucích elektrochemických reakcí – mezi materiály systému a kyslíkem a mezi materiály navzájem.

**Mikrobiální nečistoty/koroze** – poškození systémů způsobené mikroorganismy (bakterie, řasy, plísně, kvasinky, atd). Vyskytuje se v systému již před uvedením do provozu, po zavodnění systému a uvedení do provozu.

### Plnicí voda

**Před uvedením do provozu** - topná soustava by měla být před uvedením do provozu vyčištěna za použití vhodných chemických přípravků od montážních nečistot a po provedení čištění minimálně dvakrát propláchnuta čistou vodou.

**Kvalita plnicí vody** – pro plnění systému je doporučena plně odsolená (demineralizovaná) voda. Bez přítomnosti solí a minerálů nemůže dojít ke stabilizaci korozních článků. Za demineralizovanou vodu je považována voda s konduktivitou do 10 µS/cm. Hodnota pH plnicí vody by se měla pohybovat v rozmezí 6,5 – 8,5.

**Korozní ochrana** – oběhové soustavy obsahující různé kovy (nelegované a nízkolegované oceli, litina, hlinito-křemičité slitiny, měď a slitiny mědi (mosaz), korozivzdorná ocel) je nutné ochránit vhodným inhibitorem koroze. Vhodný je tzv. multimetallický inhibitor (anodicky i katodicky působící na širokou škálu kovů), s měřitelnou vlastností, u kterého lze v čase kontrolovat jeho přítomnost v soustavě a v případě poklesu množství účinné látky provést doplnění.

**Biocidní ochrana** – po naplnění soustavy provozní vodou je nutné provést aplikaci biocidního přípravku pro zamezení přítomnosti a dalšího růstu mikroorganismů. Většinou je postačující jednorázová aplikace přípravku.

**Korozně agresivní anionty ( $\text{Cl}^-$ ,  $\text{SO}_4^{2-}$ ,  $\text{NO}_3^-$ )** – maximální hodnota sumy všech korozně agresivních aniontů by neměla přesáhnout hodnotu 30 mg/l.

### Provozní voda

**Kvalita vody** – u provozní vody, pokud neobsahuje chemické přípravky na ochranu topné soustavy, by konduktivita neměla přesáhnout hodnotu 100 µS/cm. Hodnota pH provozní vody by se měla pohybovat v rozmezí 6,5 – 9,0 (uvedeny jsou limitní hodnoty).

**Korozní ochrana** – je nutné pravidelně, minimálně jednou ročně, provádět kontrolu přítomnosti inhibitoru koroze a v případě poklesu množství účinné látky provést doplnění.

**Korozně agresivní anionty ( $\text{Cl}^-$ ,  $\text{SO}_4^{2-}$ ,  $\text{NO}_3^-$ )** – maximální hodnota sumy všech korozně agresivních aniontů by neměla přesáhnout hodnotu 50 mg/l.

**Inhibitor koroze** – chemická látka, jejíž přítomnost ve vhodné koncentraci snižuje korozní rychlosť, aniž se podstatně mění koncentrace kterékoli agresivní složky.

**Odsolená voda** - voda zbavená všech rozpustných solí a minerálů (voda demineralizovaná). K odsolení se používají různé chemické způsoby (demineralizace, destilace) nebo fyzikální způsob využívající reverzní osmózu.

**Korozně agresivní anionty** – anorganické anionty (chloridy  $\text{Cl}^-$ , dusičnan  $\text{NO}_3^-$ , sírany  $\text{SO}_4^{2-}$ ).

**Provozní systémová voda** – voda v soustavě po 4 měsících od uvedení soustavy do provozu.



ULTIMA



ANTARKTIS



RAINDROPS



NATURALIS



## Doporučené parametry vody pro topné systémy s provozní teplotou do 70 °C

	Požadavky na kvalitu plnicí vody při napouštění systému	Parametry provozní otopné vody	
		do 4 měsíců od naplnění systému, při uvedení do provozu	po 4 měsících od naplnění systému
pH	7,0 – 8,5	7,0 – 8,5	6,5 – 9
Tvrnost vody (°dH)	< 3	< 3	< 3
Konduktivita ( $\mu\text{S}/\text{cm}$ )	< 10	bez chemie < 100 a) s Q100 Basic Duo + 880 <sup>1)</sup> b) s Q700S + 6,0 <sup>1)</sup> <b>celkem a) + b)</b> + 886 <sup>1)</sup>	bez chemie < 100 a) s Q100 Basic Duo + 880 <sup>1)</sup> b) s Q700S + 6,0 <sup>1)</sup> <b>celkem a) + b)</b> + 886 <sup>1)</sup>
Chloridy (mg/l)	< 30	< 50	< 50
Kyslík (mg/l)	n/a	< 0,1	< 0,1
Kaly a bakterie		NE	
Nečistoty		NE	

**Vysvětlivky:**

1) Uvedené hodnoty jsou pouze orientační. V reálném systému mohou tyto hodnoty kolísat v závislosti na přesnosti měření objemů (jak vody v systému, tak dávkovaného přípravku) i přesnosti měření přístroje.



Magnetické mechanické filtry



Demineralizační jednotky AVDK



Inhibitory koroze řady Ultima Q100



Biocidní přípravek Ultima Q700S

## Kvalita vody pro uzavřené topné a chladicí soustavy dle legislativy ČR

Provozní podmínky	vysokoteplotní, nad 110 °C parní, parovodní, horkovodní	nízkoteplotní, do 110 °C teplovodní, chladící
Legislativa	ČSN EN 07-7401	ČSN EN 14868
Typy materiálů	jednodruhový systém	multimetallický systém
	železo, litina, uhlíkatá ocel	železo, litina, uhlíkatá ocel, korozivzdorná (nerezová) ocel, měď a slitiny mědi (mosaz), hlinito-křemičité slitiny (AISI), plast
Úprava napouštěcí vody	změkčení	odsolení (demineralizace)
Chemické přípravky	a) fosforečnan sodný b) siřičitan sodný	a) katodicko-anodický multimetallický inhibidor koroze b) biocidní přípravek proti bakteriím
pH provozní vody	8,5 – 9,5	8 – 8,5
Koncentrace korozně agresivních aniontů (mg/l)	neřešeno	max 50



## Požadavky a nástroje na měření kvality vody

Požadavky na kvalitu vody jsou obvykle uvedeny v manuálech výrobců zařízení, která přichází do kontaktu s vodou. Firma AV EQUEN s.r.o. dlouhodobě spolupracuje nebo navazuje spolupráci s výrobci v tuzemsku i zahraničí. Dle charakteru výrobku jsou vyžadovány limity kvality vody. Parametry kvality vody je nutné měřit a dodržovat. Výrobci pak požadují dodání měřících přístrojů a proškolení.

### Testovací kufříky

Ideálním prostředkem pro měření parametrů vody se staly testovací kufříky, které jsou navrhovány tak, aby splnily požadavky výrobců. Kufříky obsahují měřící přístroje, které dokáží snadno a rychle určit hodnotu požadovaného parametru a jsou běžnou součástí výbavy realizačních firem. Funkčnost a přesnost přístrojů je dobré po čase ověřit v laboratoři. Provádí se kontrola funkčnosti, kalibrace, doplnění činidel, výměna poškozených či nefunkčních komponent a zpět se vrací plně funkční výbava pro další používání.

### Odborná školení

Odborníci z firmy AV EQUEN s.r.o. vedou speciální školení, kde provádí účastníky reálným měřením. Školení jsou obvykle jednodenní a probíhají jak u výrobců, tak ve školících centrech firmy AV EQUEN s.r.o. v Praze a v Brně. Účastníci si odvázejí cenné zkušenosti, které obratem aplikují dle požadavků výrobců. Základní struktura školení zahrnuje mimo jiné i měření vybraných parametrů:

**pH** - pH metr AVP 2000 + kalibrace

**pH** - pH Quick test (indikátorové proužky)

**konduktivita** - konduktometr metr AVK 2000 + kalibrace

**celková tvrdost** - dH Quick test (indikátorové proužky)

**celková tvrdost** - CTC 2000 (kapková/titrační metoda)

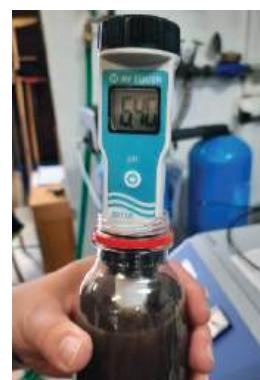
**koncentrace inhibitoru řady Q100** – AVS100

**chloridy** – AVS CL (kapková/titrační metoda)

**chloridy** – CL Quick test (indikátorové proužky)

**měření znečištění provozní kapaliny** – T2000

**bod tuhnutí nemrzoucí kapaliny** – DRP2000



# Testovací kufříky - výbava

Ilustrační foto	Popis	Označení	Kufříky										
			Tester Q 25	AVS 2019 B	AVS 2019 I	AVS 2019 CL	AVS 2019 K	AVS 2020 B	AVS 2020 I	AVS 2020 CL	AVS 2020 K	AVS 2020 P	AVS 2020 PX
	elektronický konduktometr s teplotní kompenzací, rozsah 0 - 1999 µS/cm, citlivost měření 1 µS/cm	AVK 2000	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	elektronický pH metr s teplotní kompenzací, rozsah měření 0 - 14, citlivost měření 0,01	AVP 2000	x	x	x	x	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	testovací titrační sada na měření tvrdosti vody	CTC 2000	x	x	x	x	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	sada na měření koncentrace inhibitoru, rozsah měření 5 - 250 mg/l (50 měření)	AVS 100	x	x	✓	x	✓	x	✓	x	✓	✓	✓
	tubus na měření znečištění vody	T 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	sada na měření množství chloridů, rozsah měření 1 - 60 mg/l	AVS CL	x	x	x	✓	✓	x	x	✓	✓	✓	✓
	pH Quick test - sada proužků na měření pH (25 měření)	pH Quick test	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	dH Quick test - sada proužků na měření tvrdosti vody (25 měření)	dH Quick test	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	sada na měření množství rozpustěného kyslíku, rozsah měření 1 - 60 mg/l	AVS O2	x	x	x	x	x	x	x	x	x	✓	✓
	digitální refraktometr na měření bodu tuhnutí teplonosných kapalin (EG, PG, % EG, % PG)	DRP 2000	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	✓
	lopatkový tester ke stanovení kontaminace systému bakteriemi, kvasinkami a plísňemi	BAKT TEST	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x



 **ULTIMA**

 **ANTARKTIS**

 **RAINDROPS**

 **NATURALIS**

**Aktivity firmy AV EQUEN s.r.o. zahrnují komplexní služby od prvního kontaktu s klientem, analýzy potřeb, návrhu řešení a výroby až po realizaci a pravidelný servis.**

**Vstupní diagnostika, prohlídka systému a odběr vzorků.** Obvyklý proces stabilizace provozní kapaliny (topné vody / chladicí vody / nemrznoucí směsi) nebo úpravy spotřební vody (užitkové / pitné) začíná na žádost realizační firmy nebo investora prohlídkou systému a odběrem vzorků. Na místě je zjištěn technický stav systému a další důležité informace. Současně jsou odebrány vzorky vody dle charakteru požadavku.



**Rozbory a analýzy.** Odebrané vzorky jsou analyzovány v laboratoři. Rozsah a typ rozboru se liší dle zadání a reálné situace. Rozbory provádí odborníci v laboratoři, kteří znají problematiku. Výstupem analýzy je protokol o zkoušce, doplněný o komentář, vysvětlení naměřených hodnot a stručný návrh řešení.



**Návrh řešení, cenová nabídka, výroba a příprava.** Po vyhotovení protokolu navrhne příslušný obchodně-technický poradce vhodné řešení a sestaví položkovou nabídku. Díky vlastnímu vývoji a výrobě je firma AV EQUEN s.r.o. schopna navrhnut, vyrobit a dodat zařízení dle individuálních požadavků zákazníka.



**Instalace, uvedení do provozu a zaškolení.** Po odsouhlasení jednotlivých položek nabídky dojde k určení termínu instalace a následně k její realizaci. Montážní tým na místě instalace uvede zařízení do provozu a zaškolí obsluhu.



**Servis a péče o klienta.** Některé systémy vyžadují doplňování chemie, čištění magnetických mechanických filtrů, výměnu a likvidaci demi-náplní, roční prohlídky. Jiné systémy vyžadují pouze kontrolu funkčnosti a provozu instalovaných zařízení. V předávacím protokolu nebo v provozní knize jsou uvedeny nezbytné i volitelné služby, které investorovi zajišťují bezproblémový provoz dodaného zařízení.



# Školení a prezentace v tuzemsku i zahraničí



## Odborná školení v prostorách firmy AV EQUEN s.r.o. v Brně a Praze



Obchodně technická školení u partnerů



Výstavy a prezentace v tuzemsku i zahraničí



Školení a technické poradenství zajišťují pracovníci AV EQUEN s.r.o. po celém území České republiky. Setkání se zájemci provází představení nabízených výrobků a pracovních postupů. Dle potřeby je možná návštěva na místě plánované realizace, případně na místech dokončených realizací.



ULTIMA



ANTARKTIS



RAINDROPS



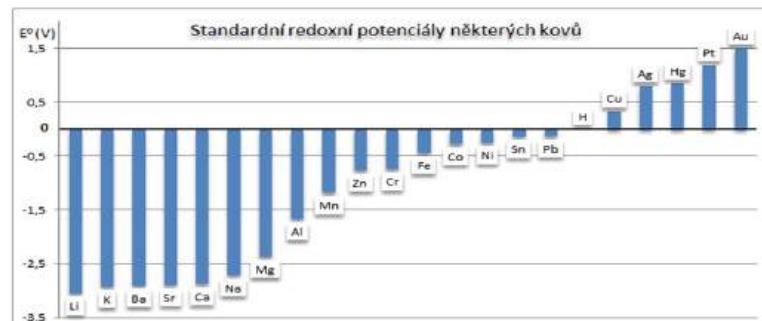
NATURALIS

# Rizikové faktory provozu topných systémů

## Materiálové složení topného systému

Vzájemnou interakcí různých druhů kovů v systému vzniká vysoká pravděpodobnost koroze. Ušlechtilé kovy (v tabulce nad tučnou čarou) negativně ovlivňují korozi méně ušlechtilých kovů (v tabulce pod tučnou čarou).

### Elektrochemický potenciál kovů:

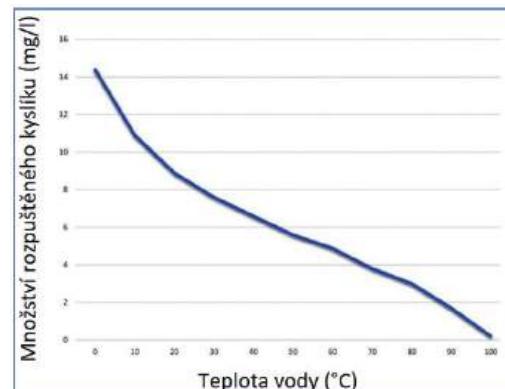
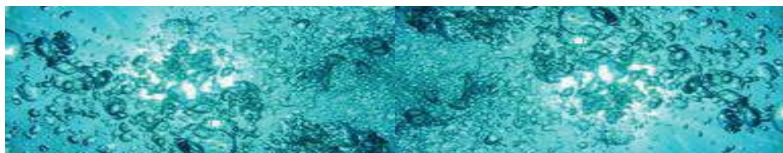


## Rozpuštěný kyslík ve vodě

Kyslík = velmi agresivní plyn, který se účastní všech reakcí probíhajících s tepelné soustavou. Pokud se v systému kyslík nevyskytuje, je koroze velmi malá, ale v reálné soustavě nedokážeme zcela zabránit jeho vstupu. V dokonale uzavřeném systému dochází ke korozi tak dlouho, dokud se kyslík nespotřebuje při korozních procesech. Kyslík může vnikat do systému: při napouštění soustavy, netěsnostmi na oběhových čerpadlech, automatickými odvzdušňovacími ventily, závitovými spoji armatur, difuzí stěnou plastových trubek (bez kyslíkové bariéry).

### Množství rozpuštěného kyslíku závisí také na teplotě vody

Čím nižší teplota vody, tím více kyslíku je v ní obsaženo. Vyšší teplota vody rozpuštěný kyslík redukuje.



## Mikrobiální kontaminace provozní vody

### Problémy způsobené přítomností bakterií v topném systému:

**Tvorba biofilmu** – snížená prostupnost potrubí, zanešené ventily, znečištěný povrch tepelných výměníků (snížená účinnost). **Tvorba plynů** – v důsledku metabolických dějů bakterií. **Koroze způsobená bakteriálními metabolismy** (organické a anorganické kyseliny, amoniak, vodík, sulfidy...). **Snížení účinnosti některých inhibitorů koroze** - vybrané složky inhibitorů koroze mohou být mikroorganismy využívány jako živná půda (jedná se zejména o dusíkaté látky a látky obsahující fosfor). **Degradace glykolů v nemrznoucích směsích** - platí pro kapaliny s obsahem glykolů < 20 %.

## pH - optimální hodnota pH se pro různé kovy liší

pH je číslo, kterým se vyjadřuje, zda vodný roztok reaguje kysele či naopak zásaditě (alkalicky).

Jednodruhový topný systém = 1 optimální hodnota pH.

Multimetallický topný systém = různé požadavky na optimální hodnotu pH.

materiál	hodnota													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
pH < 7 je roztok kyselý														
pH = 7 je roztok neutrální														
pH > 7 je roztok zásaditý														
železo/ocel														
měď														
hliník														

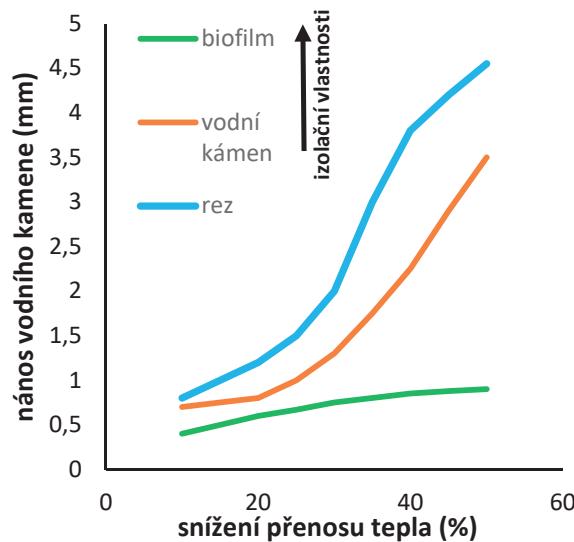
## Tvrď voda – úsady vodního kamene

Tvrností vody se obecně rozumí suma koncentrace vápníku a hořčíku ve vodě. Vápník a hořčík se ve vodě vyskytují v rozpuštěné formě (jako hydrogenuhličitanы). Po zahřátí vody dojde k jejich vysrážení ve formě uhličitanů, tj. vodního kamene. K usazování vodního kamene dochází zejména na teplosměnných plochách zařízení (topná tělesa, výměníky, spirály rychlovárných konvic, pračky, myčky...).



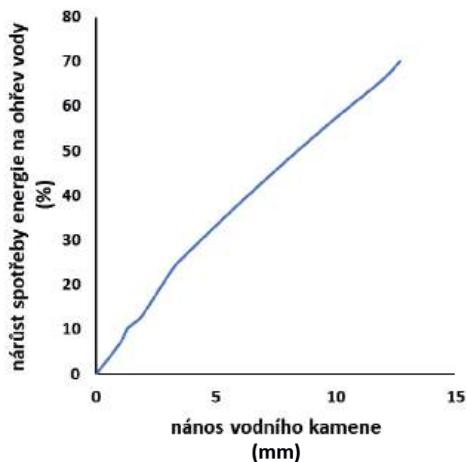
## Tepelná vodivost materiálů

Snížení přenosu tepla v závislosti na tloušťce nánosů. Tvorba vodního kamene snižuje účinnost přenosu tepla.

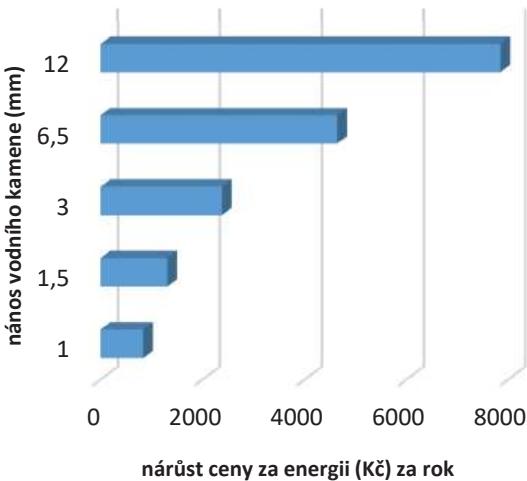


Materiál	Součinitel tepelné vodivosti (W/mK)
stříbro	418
měď	395 - 401
hliník	227 - 237
ocel	46 - 52
kotelní kámen (obsah CaSO <sub>4</sub> < 50%)	0,58 - 2,9
vodní kámen (obsah CaCO <sub>3</sub> + MgCO <sub>3</sub> > 50%)	0,58 - 7,0
smíšený vodní kámen (obsahující sírany, křemičitany, uhličitany)	0,8 - 3,5
beton	1,3
sklo	0,6 - 1,0
cihla	0,8 - 0,9
korozní produkty	0,7 - 0,8
biofilm	0,5 - 0,7
voda	0,55 - 0,6
polystyren	0,16
vzduch	0,026

## Úsady vodního kamene x náklady na ohřev vody



Usazeniny vodního kamene jsou izolantem.  
Snižují účinnost přenosu tepla a zvyšují náklady na ohřev vody.



Data použitá k vyhotovení grafu závislosti nárůstu ceny za energii na síle nánosu vodního kamene:

- voda se průměrně ohřívá na 65 °C
- vrstva vodního kamene narůstá exponenciálně s rostoucí teplotou
- průměrná tvrdost pitných vod v ČR: 9,3 °dH
- pokud bereme denní spotřebu 80 l, potřebná el. energie pro ohřev vody v bojleru o obsahu 80 l je 2 kWh a doba ohřevu je 2,5 hodiny
- denní spotřeba je tedy 5kWh za předpokladu, že není usazen vodní kámen
- průměrná cena za 1 kWh 6,6 Kč s DPH (prosinec 2022)

## Voda v topení/chlazení vyžaduje péči

Kvalita provozní kapaliny v topném / chladicím systému má přímý vliv na životnost citlivých komponent zdroje tepla/chladu a spotřebu energie v objektu. Aplikací základních čtyřech postupů lze zajistit řádný a dlouhodobý provoz předávání tepla/chladu v požadovaném prostředí.



Magnetické mechanické filtry



Demineralizační jednotky AVDK



Inhibitory koroze řady Ultima Q100



Biocidní přípravek Ultima Q700S

### 1) Instalace magnetických mechanických filtrů

Je třeba zajistit, aby ve vodě necirkulovaly mechanické nečistoty, které mohou poškodit důležité komponenty topného systému (oběhová čerpadla, výměníky...). Magnetické mechanické filtry s nuceným nátokem veškeré vody přes filtrační vložku zajistí, aby se korozní nečistoty zachytily na silném magnetu. Nemagnetické nečistoty se zachytí na jemné filtrační vložce. Filtry se obvykle instalují před zahájením procesu úpravy napouštěcí vody. Umísťují se na zpátečce před oběhovým čerpadlem a zdrojem tepla/chladu.



### 2) Úprava napouštěcí vody demineralizací

Voda musí splňovat klíčové provozní parametry (tvrdost, konduktivitu, pH, obsah chloridy, další požadavky výrobců kotlů a TČ). Voda z řadu obsahuje spoustu tělu prospěšných látek (vápník, hořčík, ionty kovů, chloridy, sírany a další minerální látky). Taková voda ale do topení nepatří. Vodní kámen, který vzniká díky přítomnosti sloučenin vápníku a hořčíku, se usazuje na teplosměnných místech v systému. Demineralizací se odstraní veškeré iontově rozpuštěné látky. Z demineralizační jednotky proudí upravená - odsolená voda, která je vhodným teplonosným médiem. Během napouštění se aplikují ochranné přípravky řady Ultima Q100, zabraňující vzniku koroze a Ultima Q700S, bránící růstu bakterií v podlahových systémech viz níže.



### 3) Ochrana systému proti korozi

Vzhledem ke kombinaci různých kovových materiálů v současných systémech, možné přítomnosti kyslíku a k celkové stabilizaci vody je žádoucí přítomnost katodicko-anodického multifunkčního měřitelného inhibitory koroze. Inhibitor koroze řady Ultima Q100 je přípravek, který napomáhá vytvoření ochranné vrstvy na vnitřní ploše potrubí, která zamezí protékající provozní kapalině v kontaktu s kovy. Korozi je takto prakticky zabráněno. Inhibitor koroze je měřitelný, jeho přítomnost lze snadno ověřit a v případě potřeby ho lze doplnit.



### 4) Ochrana systému proti bakteriím

Každé, byť nové potrubí je pokryto bakteriemi, které se ve vhodném prostředí začnou množit. Časem se vytváří šlemy a řasy, čímž je omezen průtok provozní kapaliny. Obzvlášť v nízkoteplotních provozech (tepelná čerpadla, kondenzační kotle atd.) hrozí reálné nebezpečí mikrobiální kontaminace. Proto se doporučuje vodu ošetřit biocidním přípravkem. Biocidní přípravek Q700S je vhodnou chemickou ochranou proti výskytu a růstu bakterií v uzavřených topných/chladicích systémech.



# Inhibitor koroze

Pro ochranu uzavřených topných a chladicích systémů



**UNIKÁTNÍ**  
antikorozní ochrana



**MULTIFUNKČNÍ**  
pro všechny typy kovů



**DLOUHODOBÁ**  
životnost



Ochraňuje všechny kovové části před korozí



**Měřitelný** pro možnost prodloužení životnosti



 **ULTIMA**

 **ANTARKTIS**

 **RAINDROPS**

 **NATURALIS**

# Ochranné přípravky pro topné a chladicí systémy



## Řada ULTIMA Q100 – ochrana systému před korozí

Název	Dávkování	Dostupné balení
Ultima Q100 Basic	1 litr na 100 litrů objemu systému	1 l
Ultima Q100 Basic Duo	1 litr na 200 litrů objemu systému	1 l, 5 l
Ultima Q100 Basic Quattro	1 litr na 400 litrů objemu systému	1 l, 5 l, 10 l

V nabídce také varianta Ultima Q100 Comfort s prodlouženou životností.

Katodicko-anodický měřitelný multimetalický inhibitor koroze pro základní ochranu uzavřených topných a chladicích systémů. Účinná ochrana před korozí všech kovových částí systému. **Vhodný pro všechny druhy kovů včetně hliníku.**

Neutrální pH, ponechává se v systému, nevypouští se. Použitelný i pro glykolové nemrznoucí směsi. Doporučujeme do systému nainstalovat filtr pro zachytávání vzniklých kalů, při absenci filtru hrozí riziko poškození oběhového čerpadla nebo výměníku kotle. U nedostatečně vyčištěných systémů mohou po nadávkování vzniknout kaly. Koncentraci lze zkonto rovat pomocí testovací soupravy AVS 100.



Antikorozní ochranná vrstva



Stáčecí linka ochranné chemie



Aplikace do systému

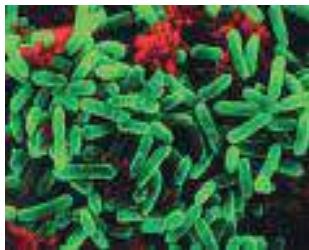


## ULTIMA Q700S - ochrana systému před bakteriemi

Název	Dávkování	Dostupné balení
Ultima Q700S	1 litr na 300 litrů objemu systému	1 l, 20 l

1 litr ochrání cca 1 000 metrů podlahového topení

Ultima Q700S je vysoce účinný širokospektrální biocidní přípravek. U nových a stávajících systémů působí jako ochranný prostředek, který zabraňuje růstu bakterií, plísni a dalších mikroorganismů, které se nacházejí ve vodě. Vytváří antibakteriální prostředí v podlahovém topení. Je nekorozivní a neoxidační. Kompatibilní s glykolovými kapalinami. Snadné a rychlé dávkování. Pro stálou ochranu systému se ponechává v systému, nevypouští se. Při dezinfekci je nutné ponechat v systému minimálně 1 hodinu, doporučujeme nechat cirkulovat.



Bakteriální buňky



Detail mikrobiálních nečistot na povrchu rozvodů

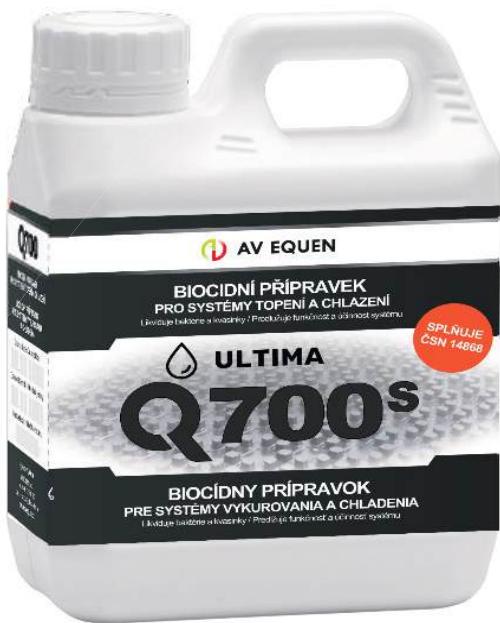


Více informací naleznete na [www.av-equen.cz](http://www.av-equen.cz) v sekci PRODUKTOVÉ ŘADY.



## Biocidní přípravek

Pro ochranu topných a chladicích systémů  
před bakteriemi



**ŠIROKOSPEKTRÁLNÍ**  
účinek



**VYSOCE** efektivní



**OKAMŽITÝ** vliv



Zabraňuje růstu bakterií a biofilmu



Vytváří antibakteriální prostředí



 **ULTIMA**

 **ANTARKTIS**

 **RAINDROPS**

 **NATURALIS**

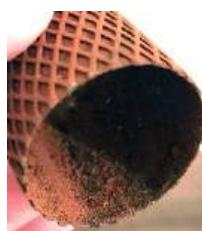
# Čisticí přípravky pro topné a chladicí systémy



**ULTIMA Q400** – čisticí směs na odstranění kalů, montážních nečistot a nemagnetických usazenin

Název	Dávkování dle množství nečistot		Dostupné balení
Ultima Q400	základní	1 % objemu systému	1 l, 20 l
	doporučené	1,5 – 3 % objemu systému	

Přípravek na čištění kalů a usazenin v nových i provozovaných systémech. Vhodné pro odstranění pasivačních látek v nových systémech. Lze použít pro čištění od glykolových nečistot v systémech chlazení a klimatizací. **Vhodný pro všechny druhy kovů včetně hliníku.** Přímá aplikace do systému, neředit. Doba čistícího procesu min 1 týden, doporučujeme do 2–6 týdnů. Nutná cirkulace, čištění lze za běžného provozu. Během čištění doporučujeme instalovat mechanický magnetický filtr, pro odstranění uvolněných nečistot. Při absenci filtru hrozí riziko poškození oběhového čerpadla nebo výměníku kotle



## ULTIMA Q803R – čisticí směs na odstranění korozních nečistot

Název	Dávkování dle množství nečistot		Dostupné balení
Ultima Q803R	min.	1 % objemu systému – při povrchové korozi	1 l, 5 l, 10 l



Ultima Q803R je vysoce účinná čisticí směs, určena pro odstraňování korozních nečistot a usazenin v topných a chladicích systémech a ve výměnicích zdrojů tepla/chladu. Pomáhá obnovit cirkulaci systému. Po vyčištění propláchnout čistou vodou. **Vhodná pro běžně používané typy kovů včetně hliníko-kremičitých slitin.** Neutrální pH - není třeba neutralizovat, nepoužívat neředěný. Nepoškozuje sklo a plasty. Během čištění doporučujeme instalovat mechanický magnetický filtr, pro odstranění uvolněných nečistot. Při absenci filtru hrozí riziko poškození oběhového čerpadla nebo výměníku kotle.

Typ čištění	Dávkování	Doba
<b>Nový systém</b>		
Povrchová koroze	1 %	1 - 2 hodiny
<b>Provozovaný systém</b>		
Mírná koroze	2 %	2 dny
Rozvinutá koroze	3 %	3 dny
	5 %	2 dny
Silná koroze	5 – 10 %	3 - 5 dní



Více informací naleznete na [www.av-equen.cz](http://www.av-equen.cz) v sekci PRODUKTOVÉ ŘADY.



# Přehled výrobků pro čištění výměníků od vodního kamene a koroze



...více než čekáte

## Ultima Q8010 – čisticí směs na vodní kámen a korozi ve výměnících

Název	Dávkování	Dostupné balení
Ultima Q8010 + neutralizátor	5-10 % objemu systému	1 l, 10 l, 20 l

Vysoce účinný v horkém či studeném stavu. Nepoužívat neředěný, proces čištění trvá cca 2-3 hodiny hodiny. Po vyčištění propláchnout čistou vodou. **Vhodný pro všechny druhy kovů kromě hliníku.** Kontrola vyčerpanosti čisticí kapacity - pokud pH čisticí kapaliny dosáhne hodnoty 3, je čisticí kapacita vyčerpaná. Po ukončení čištění je nutná neutralizace směsí Q8010 neutralizátor.



## Ultima Q8010AI – čisticí směs na vodní kámen pro hliníko-křemičité výměníky

Název	Dávkování	Dostupné balení
Ultima Q8010 AI + neutralizátor	1,5 kg / 10 l	1,5 kg

Vysoce účinný v horkém či studeném stavu. Proces čištění trvá cca 2-3 hodiny. Po vyčištění propláchnout čistou vodou. Kontrola vyčerpanosti čisticí kapacity - pokud pH čisticí kapaliny dosáhne hodnoty 3, je čisticí kapacita vyčerpaná. Po ukončení čištění je nutná neutralizace směsí Q8010AI neutralizátor.



## D800 - čisticí směs na vodní kámen pro zásobníky a okruhy s pitnou vodou

Název	Dávkování	Dostupné balení
D800 + neutralizátor	5-10 % objemu systému	1 l, 20 l

Účinný v horkém či studeném stavu. Nepoužívat neředěný. Odstraňuje vápenaté usazeniny (vodní kámen) a korozní nečistoty. Určeno pro zásobníky s TUV, rozvody pitné vody a TUV. **Vhodný pro všechny druhy kovů kromě hliníku.** Kontrola vyčerpanosti čisticí kapacity - pokud pH čisticí kapaliny dosáhne hodnoty 3, je čisticí kapacita vyčerpaná. Po ukončení čištění je nutná neutralizace směsí D800 neutralizátor.



## Mobilní čisticí jednotky – slouží k odstraňování usazenin a jiných nečistot v topných / chladicích systémech

Typy čisticích jednotek	EVO 20	VM3	VM6
Určeno pro	malo-objemové topné / chladicí systémy	velko-objemové topné / chladicí systémy	velko-objemové topné / chladicí systémy
Maximální rychlosť proudění	2.600 l / hod.	3.000 l / hod.	6.000 l / hod.
Maximální tlak / teplota	1 bar / 55 °C	3 bar / 55 °C	6 bar / 55 °C
Materiál / objem zásobníku	plast / 20 litrů	nerez / 20 litrů	nerez / 20 litrů
Rozměry	46 x 45 x 32 cm	83 x 83 x 50 cm	83 x 83 x 50 cm
Hmotnost	9,5 kg	nádoba 25 kg + čerpadlo 19 kg	nádoba 25 kg + čerpadlo 22 kg
Otolnost vůči kyselým roztokům	ano	ano	ano
Filtr s vložkou 10 - 300 mikronů	není součástí	NW 25 1"	NW 25 1"



Více informací naleznete na [www.av-equen.cz](http://www.av-equen.cz) v sekci PRODUKTOVÉ ŘADY.



# Nemrznoucí teplonosné kapaliny, vývoj, výroba a související služby

## Profesionální zázemí pro vývoj a výrobu

Firma AV EQUEN s.r.o. disponuje vlastní chemickou laboratoří se širokou škálou možností od testování, vývoje až po výrobu. Chemické výrobky jsou navrhovány jak pro běžné použití tak na zakázku pro specifické oblasti využití.

**Inhibiční a biocidní ochrana v glykolových směsích:** Glykolové směsi patří mezi výrobky s dlouhou životností a přidanou hodnotou. Obsahují složky, které zvyšují ochranu a životnost systému. Významnou předností nemrznoucích kapalin firmy AV EQUEN s.r.o. je přítomnost ochranných látek proti korozi (řady Ultima Q100) a zároveň biocidního přípravku Ultima Q700S proti bakteriím.

**Související služby:** V laboratoři probíhají kontroly kvality a analýzy jak vyrobených, tak provozovaných kapalin. Z odebraných vzorků provozované kapaliny je vyhotoven laboratorní rozbor s konkrétním návrhem řešení, který je následně aplikován do projektu. Pokud je provozovaná kapalina nevyhovující, je ze systému odčerpána a ekologicky zlikvidována. Následuje vyčištění nebo proplach systému. Nové kapaliny jsou pak dopravené na místo instalace a načerpané do systému. Dále probíhá pravidelná kontrola parametrů.



## Typy kapalin, vlastnosti a využití

Nemrznoucí kapaliny mohou být na různé bázi. Mezi nejčastěji používané nemrznoucí báze patří monopropylenglykol a monoethylenglykol.

**Monopropylenglykol:** (propan-1,2-diol; MPG) se používá v solárních kolektorech a potravinářských provozech, je viskóznější než MEG, rozpustný ve vodě v libovolném poměru, je nehořlavý, není toxickej.

**Monoethylenglykol:** (ethan-1,2-diol; MEG) se používá v systémech s důrazem na nižší viskozitu nebo cenu kolující teplosměnné kapaliny. Viskózní kapalina, rozpustný ve vodě v libovolném poměru, je nehořlavý, toxickej.

**Bod tuhnutí:** Teplota, při které se začnou objevovat v roztoku první krystalky. Voda při zmrznutí svůj objem zvětší – hrozí prasknutí potrubí. Glykol při tuhnutí svůj objem zmenšuje. Směs glykolu s vodou – tuhnutím nevznikne pevná látka, vzniká „ledová kaše“ s netrhavými účinky.

**Požadavky na vlastnosti nemrznoucí kapaliny:** Nízká teplota tuhnutí. Dobré tepelně-fyzikální vlastnosti (tepelná kapacita, viskozita), omezená hořlavost. Nízká korozní agresivita (s využitím inhibitorů koroze). V případě chladicího média by měla směs být ošetřena proti mikrobiální kontaminaci. Kompatibilita s těsnícími materiály. Příznivé ekologické vlastnosti. Dlouhodobá stálost vlastností, zejména teplotní odolnost.

**Oblasti využití:** Solární systémy, topné systémy v domech víkendového nebo občasného použití, kdy odolnost proti tuhnutí umožňuje ponechávat kapalinu po celou sezónu v systému. Chladicí systémy, klimatizace, primárních okruhy tepelných čerpadel, některé potravinářské provozy, kde kapaliny umožňují přenášet chlad s teplotou pod bodem mrazu vody, technologické provozy jako zimní stadiony, vytápěná fotbalová hřiště a další.



# Nemrznoucí teplonosné kapaliny pro topné a chladicí systémy



...více než čekáte

## ULTIMA 300P – na bázi monopropylenglyku, MPG

Ředití poměry		Dostupné balení
směs : voda	teplota tuhnutí	
1 : 1	-32°C	
1 : 1,5	-20°C	
1 : 2	-15°C	

Koncentrovaná nemrznoucí teplonosná kapalina pro topné a chladicí systémy, vhodná i pro podlahové topení. Obsahuje měřitelný inhibitor koroze řady Ultima Q100 a biocidní ochranu Ultima Q700S. Kapalina je nehořlavá. Životnost 7-10 let.



## ULTIMA 500P

Ředití poměry		Dostupné balení
směs : voda	teplota tuhnutí	
1 : 1	-32°C	
1 : 1,5	-20°C	
1 : 2	-15°C	
1 : 3	-10°C	
1 : 4	-7°C	



## ULTIMA 300E - na bázi monoethylenglyku, MEG

Ředití poměry		Dostupné balení
směs : voda	teplota tuhnutí	
1 : 1	-34°C	
1 : 1,5	-23°C	
1 : 2	-17°C	

Koncentrovaná nemrznoucí teplonosná kapalina pro topné a chladicí systémy, vhodná i pro podlahové topení. Obsahuje měřitelný inhibitor koroze řady Ultima Q100 a biocidní ochranu Ultima Q700S. Kapalina je nehořlavá. Životnost 7-10 let.



## ULTIMA 500E

Ředití poměry		Dostupné balení
směs : voda	teplota tuhnutí	
1 : 1	-34°C	
1 : 1,5	-23°C	
1 : 2	-17°C	
1 : 3	-11°C	
1 : 4	-8°C	



## ULTIMA SLP - na bázi monopropylenglyku, MPG

Přímé použití - neředí se	Dostupné balení
teplota tuhnutí -32°C	5 l, 10 l, 20 l

Solární nemrznoucí kapalina. Hotová směs pro přímé použití. Obsahuje inhibitor koroze s vysokou teplotní odolností. Životnost 7-10 let.



## ULTIMA SLGX - na bázi glykolových oligomerů

Přímé použití - neředí se	Dostupné balení
teplota tuhnutí -32°C	5 l, 10 l, 20 l

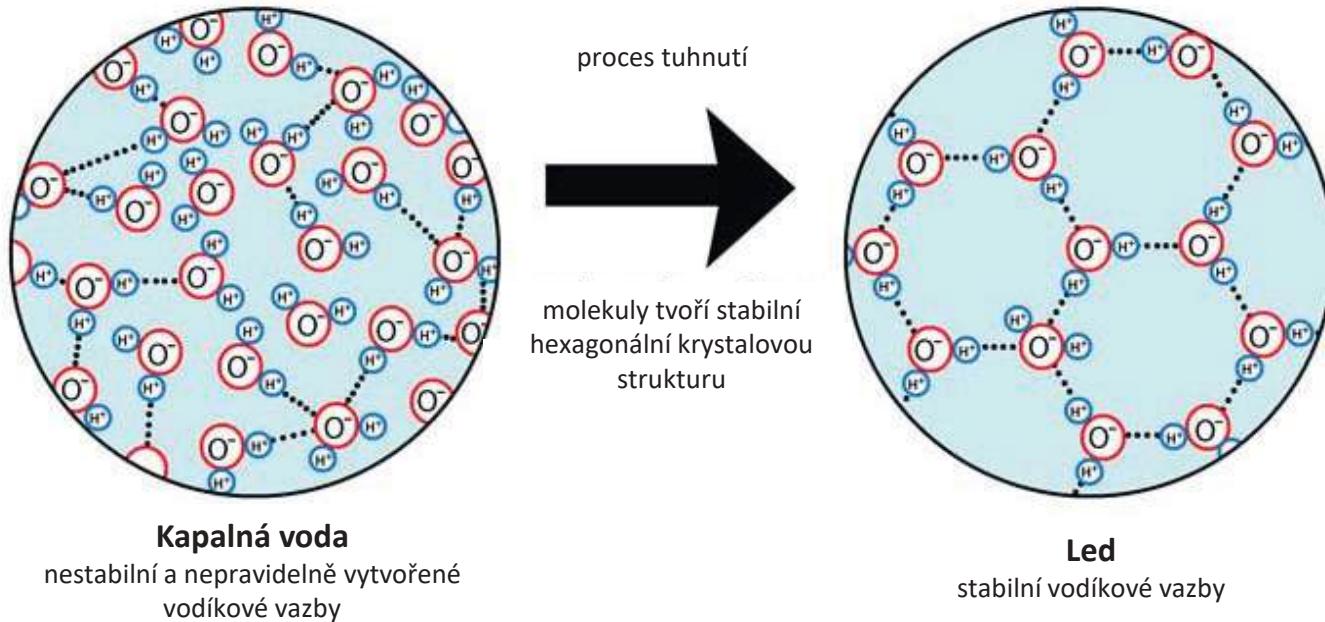


Více informací naleznete na [www.av-equen.cz](http://www.av-equen.cz) v sekci PRODUKTOVÉ ŘADY.

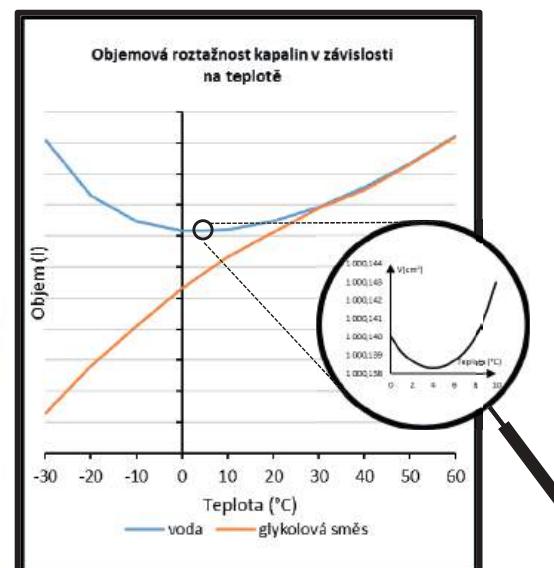
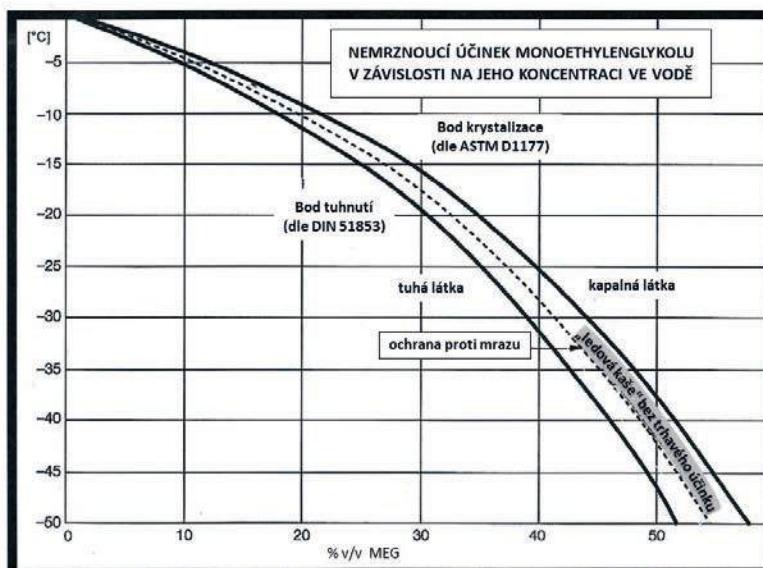


## Proč zmrzlá voda trhá potrubí a glykol ne?

Většina kapalin při ochlazování zmenšuje svůj objem. Voda se ale smršťuje jen asi do teploty +4 °C. Pod touto teplotou voda ve skutečnosti mírně expanduje a jakmile zamrzne, její objem se zvětší asi o 9 %. Jakmile voda mrzne, vodíkové vazby tlačí molekuly H<sub>2</sub>O dále od sebe viz obrázek. Tím se zvětšuje mezmolekulární prostor, což má za následek expanzi. Tato expanze je důvodem, proč vodní potrubí může zamrznout a prasknout, pokud je dlouhodobě vystaveno nízkým teplotám.



Na rozdíl od vody, která expanduje, když mrzne, glykol se smršťuje. Proto, když glykol mrzne, jeho objem v systému se zmenší. Směs vody s glykolem při stanoveném bodu tuhnutí nezmrzne. Dojde k vytvoření tzv. „ledové kaše“ viz graf níže. Od bodu krystalizace vznikají malé kulovité částice ledu, které zůstávají pohyblivé, takže „ledová kaše“ nemá trhavé účinky.



## Biostatický účinek glykolů

Glykolové kapaliny jsou složeny z velké části z organických látek. Organické látky jsou vždy složeny z uhlíku a dále mohou obsahovat i atomy kyslíku, vodíku, dusíku, fosforu či síry. Všechno to jsou prvky, které mohou sloužit jako živná půda pro mikroorganismy (bakterie a plísně).



Pokud uzavřené okruhy obsahují minimálně 20 % monoethylenglyku nebo monopropylenglyku, má glykol sám o sobě biostatický účinek - zabraňuje růstu bakterií. Pokud obsah glyku poklesne pod 20 %, může glykol naopak začít fungovat jako zdroj potravy pro bakterie. Když bakterie spotřebují glykol, produkují kyselé látky, címž snižují pH kapaliny. To může samo o sobě vést ke korozi, nehledě na to, že klesá obsah glyku v kapalině a tedy mění se i nezámrzná teplota. Obsah glyku v kapalině lze poměrně jednoduše a rychle stanovit pomocí refraktometru.

## Biocidní ochrana

Aby se předešlo biodegradaci, jsou nemrznoucí kapaliny, vyráběné firmou AV EQUEN s.r.o., ošetřené biocidním přípravkem Q700s.



## Antikorozní ochrana

Korozivita směsi glykol-voda je významně vyšší než samotné vody nebo samotného glyku. Je nepřímo úměrná koncentraci glyku. Proto musí být nemrznoucí kapaliny ošetřené inhibitory koroze. Nemrznoucí kapaliny, vyráběné firmou AV EQUEN s.r.o., jsou ošetřené inhibitem koroze Q100. Inhibitorty umožňují zamezit korozi vytvořením tenké ochranné vrstvy na vnitřním povrchu kovů. Do solárních kapalin jsou přidávány speciální inhibitory s vysokou teplotní odolností.

Množství inhibitoru koroze by nemělo klesnout pod minimální hranici. Přítomnost inhibitoru lze snadno změřit sadou AVS100. Problém by mohlo způsobit automatické dopuštění čerstvé vody do systému nebo přílišné počáteční naředění koncentrátu. **K ředění glyku pro uzavřený systém doporučujeme použít demineralizovanou vodu.** K tomu lze použít přenosnou demi-jednotku AVDK500 DUO.



## Reference - dodávky kapalin pro solární systémy



Centrum pro výzkum životního prostředí Zugspitze (Německo)



Univerzita Exeter (Anglie)



Solární příprava pitné vody (Omán)



Věznice Želiezovce (Slovensko)



Farmaceutická továrna Kathmandu (Bangladéš)



Solární systém – saharská poušť (Alžírsko)



Rodinný dům (Anglie)



Horský hotel (Česká republika)

## Ultima Q6000 - čisticí směs na degradované glykolové kapaliny

Název	Ředící poměry	Dostupné balení
Ultima Q6000	přímé použití - neředí se	10 l, 20 l

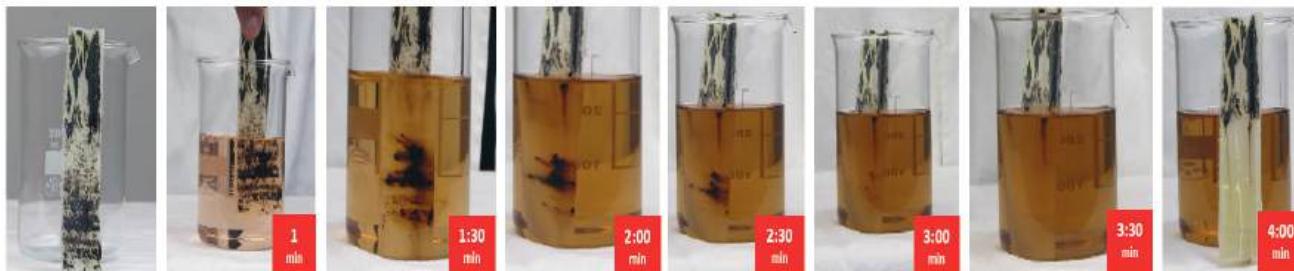


Čisticí směs Ultima Q6000 je určena pro čištění solárních, topných a chladicích systémů.

Uvolňuje kaly a usazeniny vzniklé degradací glykolů.

Rozpouští glykolové nečistoty „asfaltového typu“.

Lze ji použít opakovaně pro další čištění. Je vhodná pro všechny kovy.



## Ultima Q6001 - čisticí směs na silně degradované glykolové kapaliny

Název	Ředící poměry	Dostupné balení
Ultima Q6001	směs : voda	1 : 2



Čisticí směs Ultima Q6001 je určena pro čištění solárních, topných a chladicích systémů.

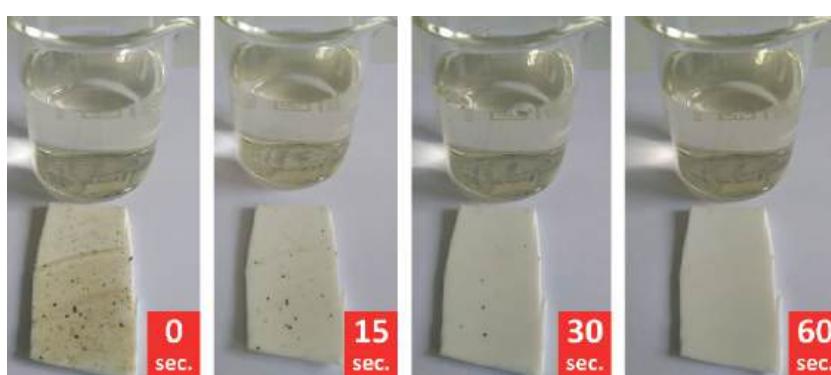
Jedná se o koncentrovanou směs.

Uvolňuje kaly a usazeniny vzniklé degradací glykolů.

Rozpouští glykolové nečistoty „asfaltového typu“, odstraňuje mastnoty.

**Není vhodná pro systémy obsahující komponenty z hliníku.**

Má velmi rychlý čisticí účinek.

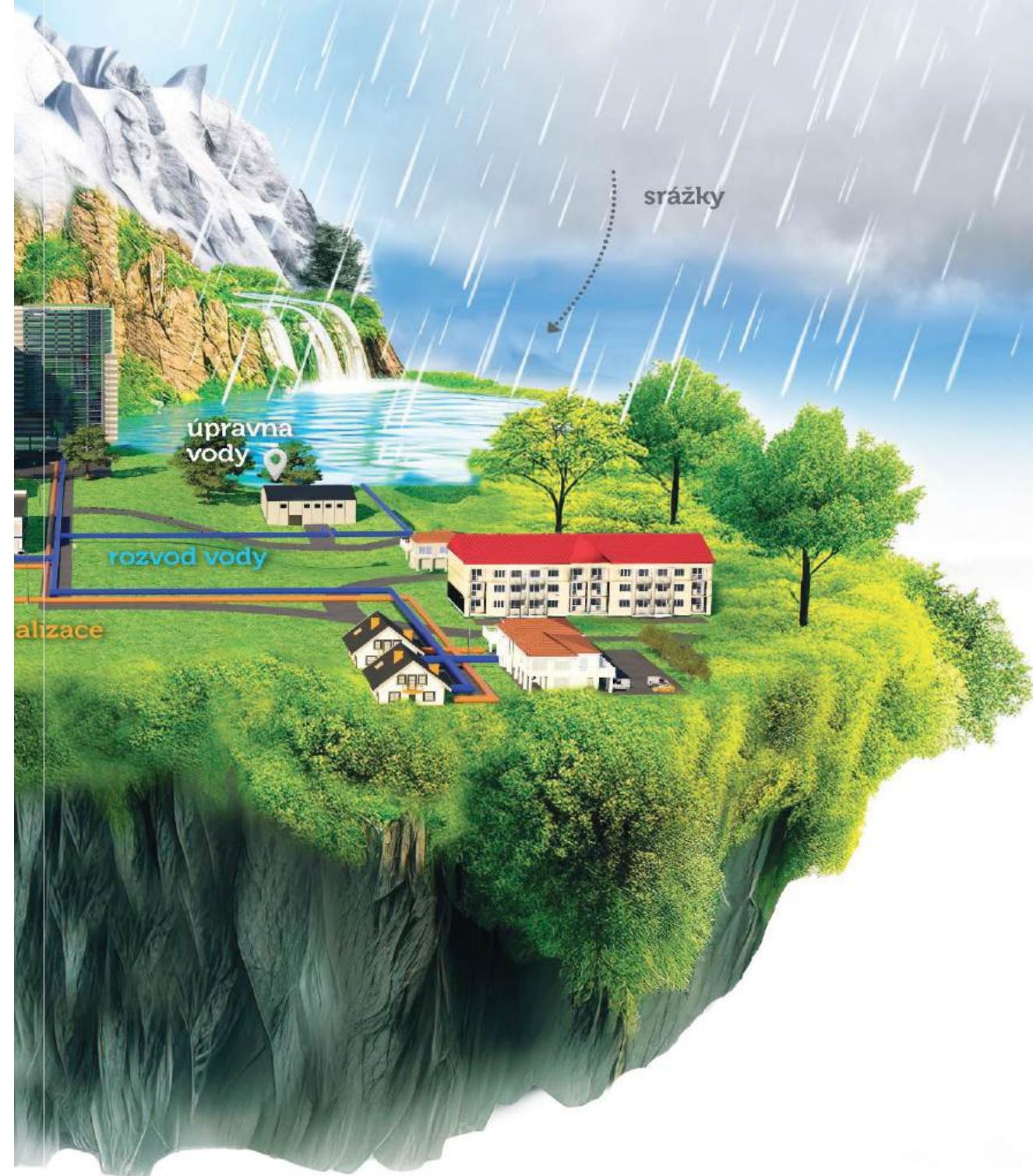


Více informací naleznete na [www.av-equen.cz](http://www.av-equen.cz) v sekci PRODUKTOVÉ ŘADY.



# Koloběh vody





# Magnetické mechanické filtry pro topné a chladicí systémy

## Magnetické mechanické filtry české výroby

Firma AV EQUEN s.r.o. dodává na trh magnetické mechanické filtry vlastní výroby. Jedná se o filtry řady Ultima. Ultima = ultimativní = nekompromisní. Všechny výrobky splňují přísné požadavky na kvalitu provozní kapaliny dle normy ČSN 14868. Důraz je kladen především na plnohodnotné zachytávání korozních a dalších nečistot, tak aby byl ochráněn zdroj tepla/chladu. Veškerá protékající kapalina prochází nuceným nátokem přes jemnou, nerezovou filtrační vložku. Čistá provozní kapalina tak chrání citlivá zařízení jako jsou elektronická oběhová čerpadla, trojcestné ventily, výměníky a další.

Bez ohledu na velikost a provedení, obsahují filtry ULTIMA vždy:

**1) Silný magnet** pro zachycení magnetických korozních nečistot a kalů.

**2) Jemnou filtrační vložku** pro zachycení nemagnetických částic.

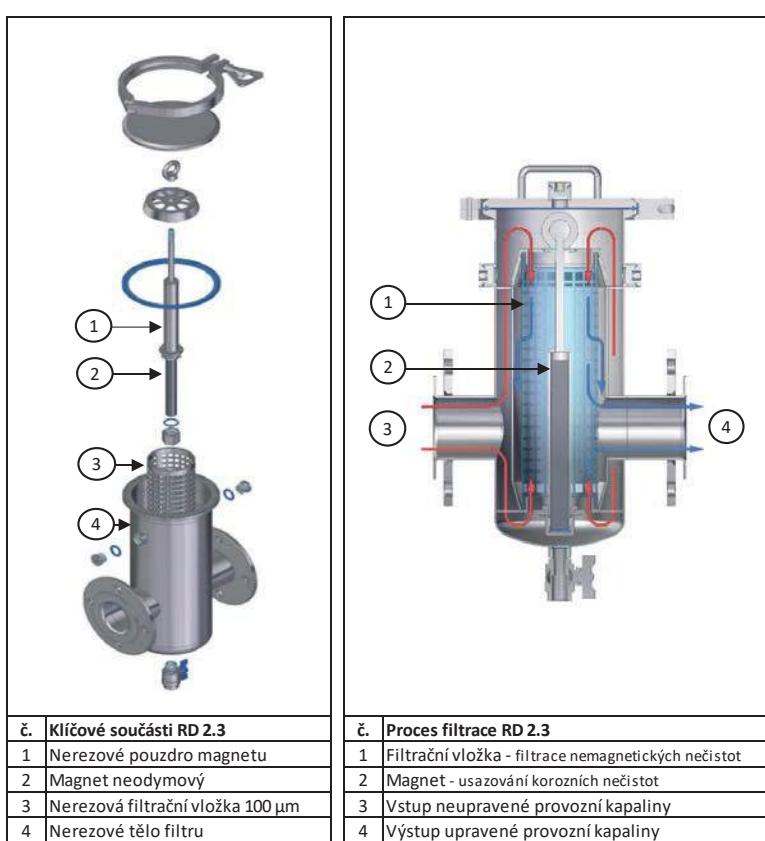


Usazeniny na oběhovém čerpadle a deskovém výměníku

**Magnet i filtrační vložku lze po uzavření kulových kohoutů a odvzdušnění, snadno vyjmout a vyčistit.**



Servis filtru RD2.3 – magnet a filtrační vložka



č.	Klíčové součásti RD 2.3
1	Nerezové pouzdro magnetu
2	Magnet neodymový
3	Nerezová filtrační vložka 100 µm
4	Nerezové tělo filtru



# Magnetické mechanické filtry pro topné a chladicí systémy

## Filtry s průtokem do 5 m<sup>3</sup>/h



## Filtry s průtokem do 10 m<sup>3</sup>/h



## Filtry s průtokem nad 10 m<sup>3</sup>/h



# Magnetické mechanické filtry s průtokem do 5 m<sup>3</sup>/h



## Ultima MB1 Basic a MG1 Vario

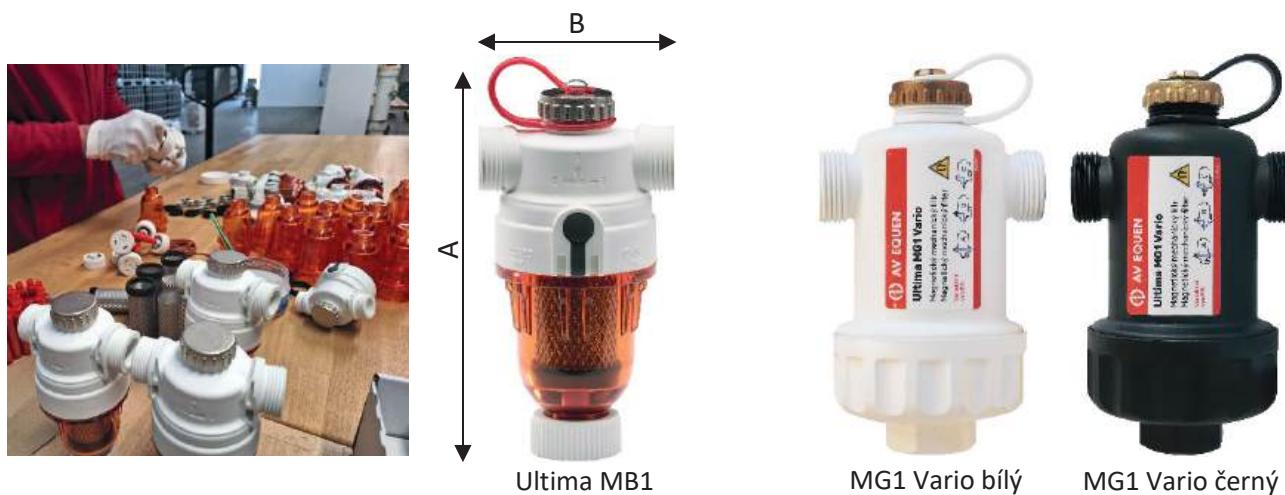
Kompaktní magnetické mechanické filtry určené pro ochranu oběhových čerpadel a výměníků kotlů před nečistotami z topných systémů.

Jsou určeny k zachycení všech typů nečistot – magnetických i nemagnetických.

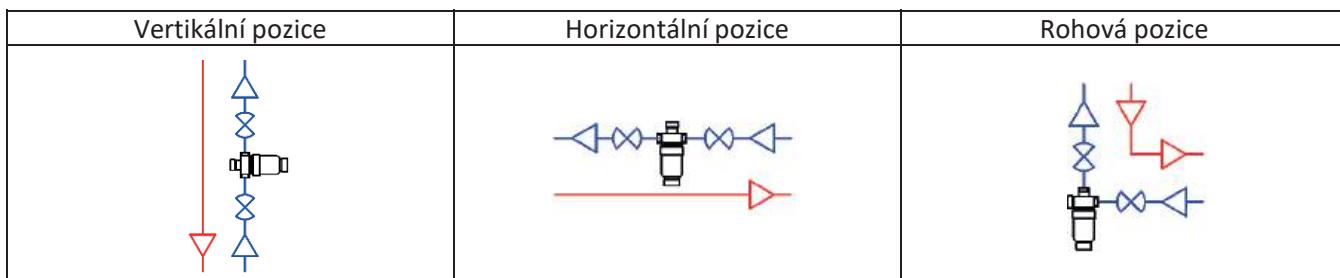
V těle filtru je umístěna jemná filtrační nerezová vložka, která zajišťuje zachycení i velmi jemných nečistot a kalů.

V jejím středu je vestavěný magnet. Provozní kapalina vtéká do filtrační vložky, kde dochází k zachycení magnetických nečistot na magnetu, nemagnetické nečistoty pak zůstávají zachyceny uvnitř filtrační vložky.

Vlastnosti filtru	Ultima MB1 Basic	Ultima Ultima MG1 Vario
Připojení z těla filtru	závit: G 3/4"	závit: G 3/4"
Kulové kohouty, varianty	bez	kulový kohout 3/4" M a rovné připojení 3/4"
Materiál filtru	polyamide	polyamide
Materiál filtrační vložky	nerez, 100 mikronů (µm)	nerez, 100 mikronů (µm)
Síla a materiál magnetu	11.000 Gauss, neodym	
Hydraulická těsnění	EPDM	
Max. pracovní teplota	90 °C	
Max. pracovní tlak	6 bar	
Doporučený pracovní tlak	1,5 – 2 bar	
Maximální průtok	viz graf tlakových ztrát	
Provozní kapalina	voda, voda s glykolem	
Možnost instalace	vertikální/horizontální/rohová	
Rozměry (mm)	A	141
	B	81
Hmotnost (kg)		0,218
		0,245



### Schéma zapojení:



Více informací naleznete na [www.av-equen.cz](http://www.av-equen.cz) v sekci PRODUKTOVÉ ŘADY.



# Magnetické mechanické filtry s rotačním připojením s průtokem do 10 m<sup>3</sup>/h



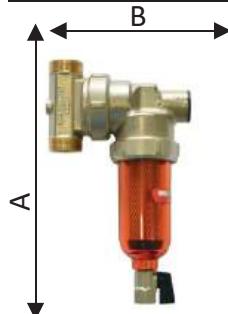
**AV EQUEN**  
...více než čekáte

## Ultima RS, SafeCleaner 1, MB100, HR, SP-M1 – rotační připojení

Magnetické mechanické filtry s rotačním připojením pro ochranu komponent topných systémů s kotly a tepelnými čerpadly před poškozením nečistotami, které se vytvoří během provozu systému, nebo před tvorbou nežádoucích usazenin z nekvalitní provozní kapaliny.

V těle filtru je umístěna jemná filtrační nerezová vložka, která zajišťuje zachycení i velmi jemných nečistot a kalů. V jejím středu je vestavěný magnet. Provozní kapalina vtéká do filtrační vložky, kde dochází k zachycení magnetických nečistot na magnetu, nemagnetické nečistoty pak zůstávají zachyceny uvnitř filtrační vložky.

Vlastnosti filtru	Ultima RS	Ultima SafeCleaner 1	Ultima MB100	Ultima HR	Ultima SP-M1
Připojení z těla filtru	kombinace vnějšího závitu 1" a vnitřního závitu ¾"	vnější závit 1"	vnější závit 1"	vnější závit 5\4"	vnější závit 1"
Kulové kohouty / šroubení, varianty	závit: 3/4", 1"	závit: 3/4", 1", 5/4"	závit 3/4", 1", 5/4"	závit: 3/4". 1", 5/4"	Závit 1"
Materiál filtru	mosazná hlava, plastové tělo nebo mosazné tělo	mosazná hlava, plastové tělo	plast	plast	mosaz
Nerezová filtrační vložka	100 (µm)	100 (µm)	100 (µm), nahradní 500 (µm)	150 (µm)	100 (µm), nahradní 500 (µm)
Síla a materiál magnetu	11.000 Gauss, neodym				
Hydraulická těsnění	EPDM				
Max. pracovní teplota	90 °C				
Max. pracovní tlak	25 bar				10 bar
Doporučený prac. tlak	1,5 – 3 bar				
Maximální průtok	viz graf tlakových ztrát				
Provozní kapalina	voda, voda s glykolem				
Možnost instalace	vertikální / horizontální				
Rozměry (mm)	A	222	204	200	195
	B	135	157	152	335
Hmotnost (kg)		1,305	0,921	0,569	0,912
					1,971



Ultima RS mosaz / plast



Ultima SC1 černý



Ultima MB100



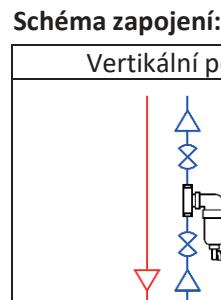
Ultima HR



Ultima SP-M1



Ultima SC1 bílý



Více informací naleznete na [www.av-equen.cz](http://www.av-equen.cz) v sekci PRODUKTOVÉ ŘADY.



# Kompaktní magnetické mechanické filtry s průtokem do 10 m<sup>3</sup>/h

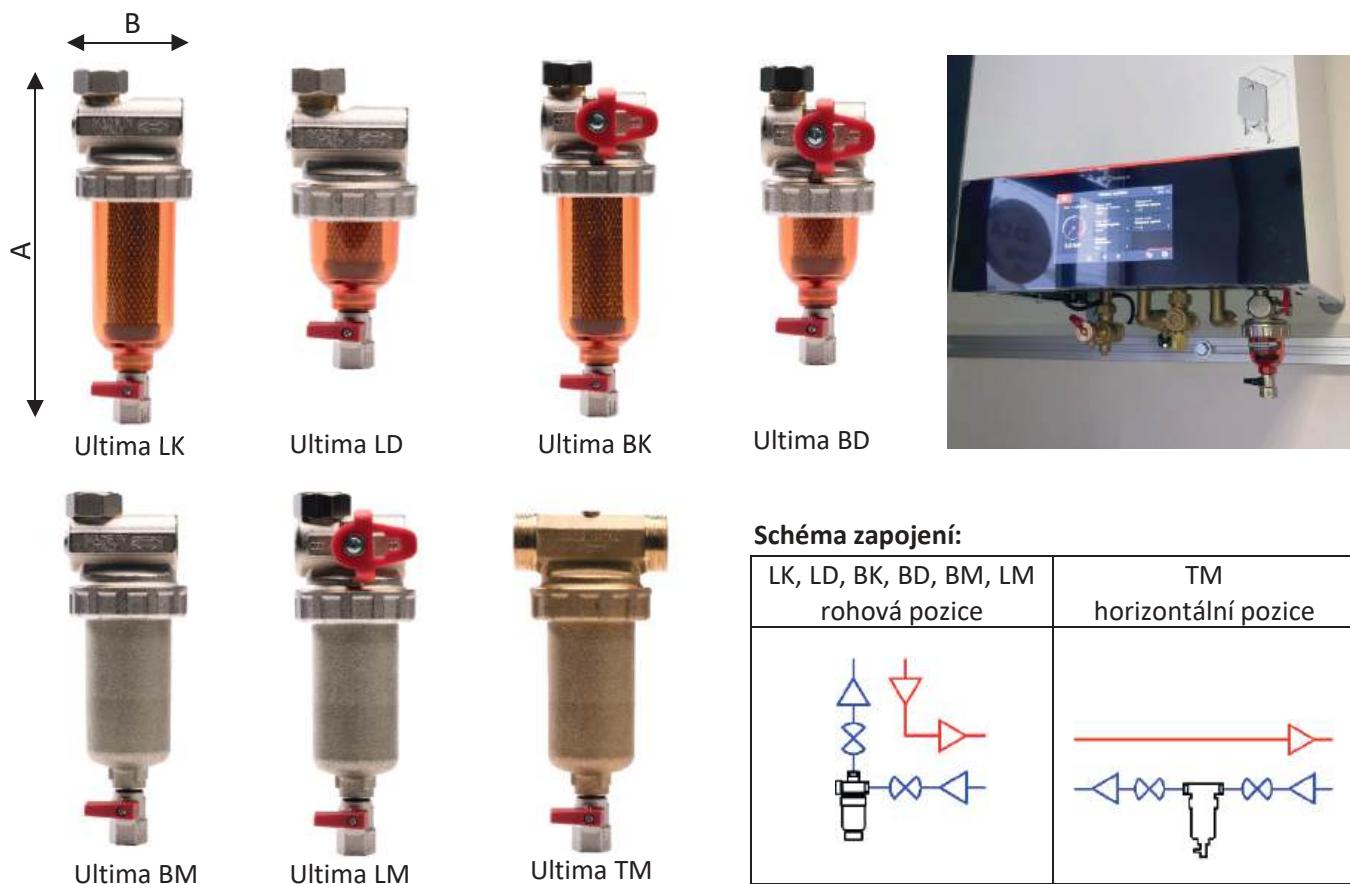


## Ultima LK, LD, BK, BD, BM, LM, TM

Magnetické mechanické filtry jsou určeny pro ochranu oběhových čerpadel a výměníků kotlů před nečistotami z topných systémů. Filtry Ultima jsou určeny k zachycení všech typů nečistot: korozní nečistoty jsou filtrovány díky vysoce účinnému magnetu vysoká a rychlá účinnost je zajištěna nerezovou omyvatelnou filtrační vložkou.

Provozní kapalina vtéká do filtrační vložky, kde dochází k zachycení magnetických nečistot na magnetu, nemagnetické nečistoty pak zůstávají zachyceny uvnitř filtrační vložky.

Vlastnosti filtru	LK	LD	BK	BD	BM	LM	TM
Velikost připojení	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4" F, 1" M
Vestavěný uzavírací ventil	ne	ne	ano	ano	ne	ano	ne
Materiál filtru	mosazná hlava, plastové tělo						mosaz
Nerezová filtrační vložka	200 (µm)	100 (µm)	100 (µm)	200 (µm)	100 (µm)	100 (µm)	100 (µm)
Síla a materiál magnetu	11.000 Gauss, neodym						
Hydraulická těsnění	EPDM						
Max. pracovní teplota / tlak	90 °C / 25 bar						
Maximální průtok	viz graf tlakových ztrát						
Provozní kapalina	voda, voda s glykolem						
Možnost instalace	rohová						horizontální
Rozměry (mm)	LK	LD	BK	BD	BM	LM	TM
A	152	204	152	203	201	201	190
B	67	66	66	66	67	66	85
Hmotnost (kg)	0,722	0,786	0,627	0,697	1,154	1,012	0,944



Více informací naleznete na [www.av-equen.cz](http://www.av-equen.cz) v sekci PRODUKTOVÉ ŘADY.



# Magnetické mechanické filtry s průtokem nad 10 m<sup>3</sup>/h



## Ultima R-MAG

Ultimativní magnetický mechanický filtr je určen pro ochranu oběhových čerpadel a výměníků kotlů před nečistotami z topných systémů. Filtr Ultima R-MAG je určen k zachycení všech typů nečistot: korozní nečistoty jsou filtrovány díky vysoce účinnému magnetu. Vysoká a rychlá účinnost je zajištěna 3vrstvou nerezovou omyvatelnou filtrační vložkou.

Provozní kapalina vtéká do filtrační vložky, kde dochází k zachycení magnetických nečistot na magnetu, nemagnetické nečistoty pak zůstávají zachyceny uvnitř filtrační vložky.

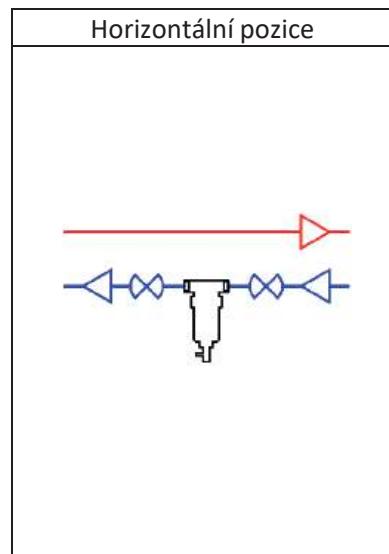
Vlastnosti filtru	Ultima R-MAG							
Velikost připojení	závit vnitřní: 1", 5/4", 6/4", 2", 2 1/2", 3", 4"							
Materiál filtru	poniklovaná mosaz							
Materiál filtrační vložky	nerez, 100 mikronů							
Síla a materiál magnetu	9.000 Gauss, neodym							
Hydraulická těsnění	EPDM, NBR							
Max. pracovní teplota	100 °C							
Max. pracovní tlak	16 bar							
Maximální průtok	viz graf tlakových ztrát							
Provozní kapalina	voda, voda s glykolem							
Možnost instalace	horizontální							
Rozměry (mm)	3/4"	1"	5/4"	6/4"	2"	2 1/2"	3"	4"
	A	64	218	253	270	274	505	505
	B	47	79	92	109	109	180	187
Průtok (m <sup>3</sup> /hod)	5,8	8,55	14,85	24,4	26,1	107,8	120,2	129
Hmotnost (kg)	0,84	1,119	1,484	2,014	2,175	12,03	12,13	12,34



Foto instalace



Instalační schéma zapojení



Více informací naleznete na [www.av-equen.cz](http://www.av-equen.cz) v sekci PRODUKTOVÉ ŘADY.



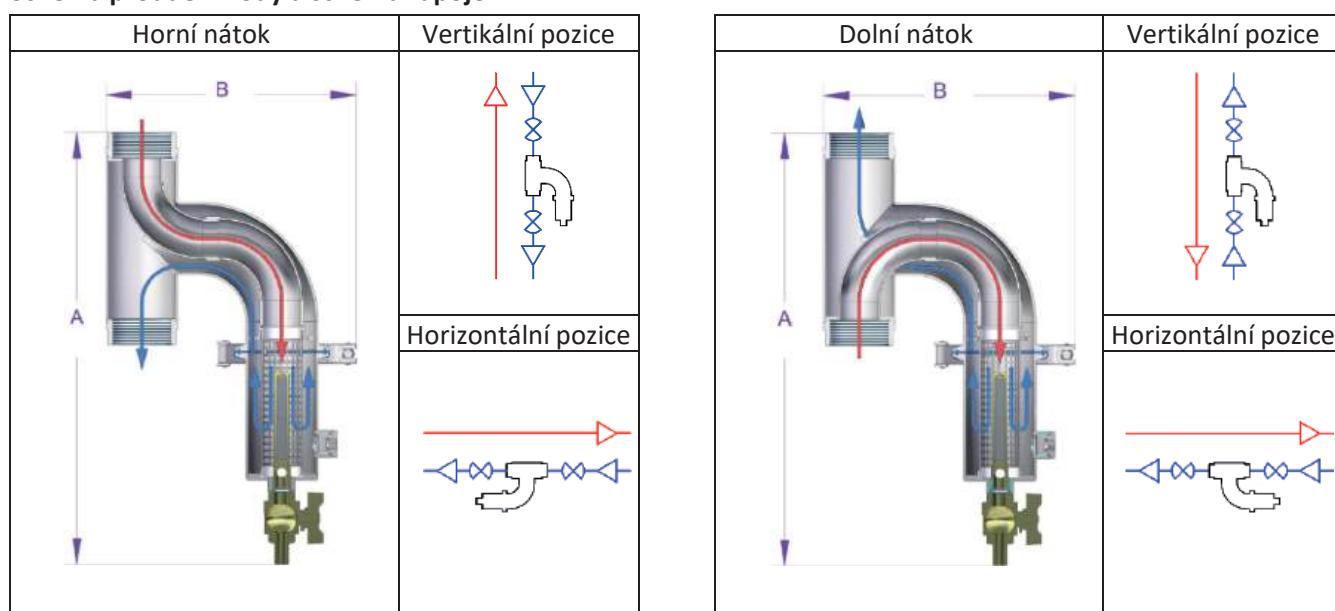
## Ultima RD4.1 G2" (DN50)

Výkonný magnetický mechanický filtr, který před nečistotami chrání oběhová čerpadla a výměníky zdrojů tepla/chladu v rámci topných a chladicích systémů. Kovové částice a magnetické kaly jsou kontinuálně zachyceny díky účinnému magnetu. Provozní kapalina vtéká do filtrační vložky, kde dochází k zachycení magnetických nečistot na magnetu, nemagnetické nečistoty pak zůstávají zachyceny uvnitř filtrační vložky. Filtr je vyroben z nerezové oceli s odolností proti chemickým přípravkům a mechanickým nečistotám. Variabilní filtr určený k vertikální i horizontální instalaci na zpětné potrubí topných a chladicích systémů.

Vlastnosti filtru		Ultima RD 4.1
Připojení z těla filtru		závit: DN 50 (G2")
Materiál filtru		nerezová ocel
Materiál filtrační vložky		nerez, 100 mikronů (µm)
Síla a materiál magnetu		9.000 Gauss, neodym
Hydraulická těsnění		EPDM
Max. pracovní teplota		85 °C
Max. pracovní tlak		10 bar
Maximální průtok		18 m <sup>3</sup> /hod
Provozní kapalina		voda, voda s glykolem
Možnost instalace		vertikální / horizontální – možný obousměrný nátok
Rozměry (mm)	A	405
	B	242
Hmotnost (kg)		3,24



### Schéma proudění vody a schéma zapojení



Více informací naleznete na [www.av-equen.cz](http://www.av-equen.cz) v sekci PRODUKTOVÉ ŘADY.

# Magnetické mechanické filtry s průtokem nad 10 m<sup>3</sup>/h

 **AV EQUEN**  
...více než čekáte

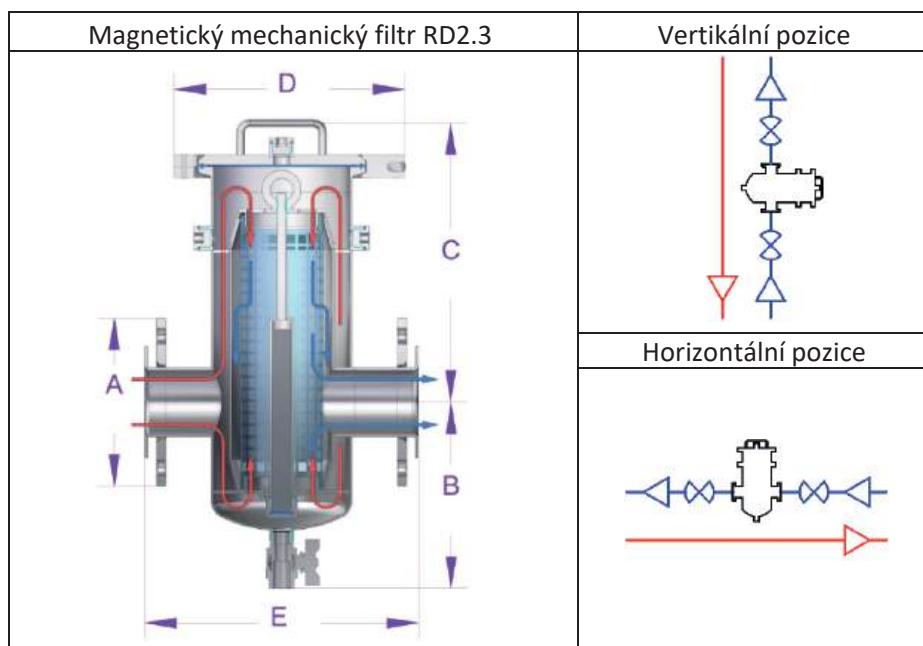
## Ultima RD2.3 závit DN50, příruba DN65 - DN300

Ultima RD2.3 je výkonný mechanický magnetický filtr, který je konstruován pro ochranu oběhových čerpadel a výměníků kotlů před veškerými korozními i nekorozními nečistotami z topných okruhů. Kovové částice a magnetické kaly z velkoobjemových systémů jsou kontinuálně zachyceny díky vysoce účinnému magnetu. Provozní kapalina vtéká do filtrační vložky, kde dochází k zachycení magnetických nečistot na magnetu, nemagnetické nečistoty pak zůstávají zachyceny uvnitř filtrační vložky. Filtr je určen k vertikální i horizontální instalaci, je vyroben z nerezové oceli s odolností proti chemickým přípravkům a mechanickým nečistotám.

Vlastnosti filtru		Ultima RD2.3								
Velikost připojení		závit: DN 50, příruba: DN 65 - 300								
Materiál filtru		nerezová ocel								
Materiál filtrační vložky		nerez, 100 mikronů (µm)								
Síla a materiál magnetu		12.000 Gauss, neodym								
Hydraulická těsnění		EPDM								
Max. pracovní teplota		85 °C (110 °C *)								
Max. pracovní tlak		10 bar								
Maximální průtok		viz graf tlakových ztrát								
Provozní kapalina		voda, voda s glykolem								
Možnost instalace		vertikální / horizontální								
Jmenovitá světlosť	DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Rozměry (mm)	A	185	185	200	220	250	285	340	395	445
	B	205	205	205	205	234	234	388	445	452
	C	310	310	310	310	395	395	422	472	472
	D	274	274	274	274	315	315	385	435	483
	E	300	300	300	300	350	350	500	570	620
Průtok (m <sup>3</sup> /hod)		20	39	52	79	124	177	356	442	780
Hmotnost (kg)		13	16	17	18	26	28	61	94	117



### Schéma proudění vody a schéma zapojení



Více informací naleznete na [www.av-equen.cz](http://www.av-equen.cz) v sekci PRODUKTOVÉ ŘADY.

 **ULTIMA**

 **ANTARKTIS**

 **RAINDROPS**

 **NATURALIS**

# Magnetické mechanické filtry se snímatelnou tepelnou izolací



## Tepelná izolace pro filtry ULTIMA RD4.1 a RD2.3

Je vyráběna v souladu s požadavky zákona č. 406/2000 Sb. § 14 odst. 5 o hospodaření energií, ve znění zákona č. 177/2006 Sb., (dále jen „zákon“) k provedení § 6 odst. 9 zákona vyhlášku. Tato vyhláška stanovuje požadavky na účinnost užití energie v nově zřizovaných zařízeních pro rozvod tepelné energie a pro vnitřní rozvod tepelné energie a chladu, a na vybavení těchto zařízení tepelnou izolací, regulací a řízení u:

- a) parních, horkovodních a teplovodních sítí a sítí pro rozvod teplé vody a chladu včetně připojek s výjimkou chladicí vody z energetických a technologických procesů, která odvádí tepelnou energii do okolního prostředí.
- b) předávacích nebo výměníkových stanic.
- c) zařízení pro vnitřní rozvod tepelné energie, chladu a teplé vody v budovách (dále jen „vnitřní rozvod“).



Vlastnosti tepelné izolace				
Materiál	Polyetylen C030 EN5 NF08			
Typ uzavírání	Suchý zip			
Tepelná vodivost (40°C) EN 12667	0,041W/mK			
Hustota	80 kg/m <sup>3</sup>			
Tlakové napětí při 50% průhybu	260 kPa			
Hořlavost dle ISO 3795	(<100 mm/min)			
Třída hořlavosti	HF-2			
Prostorová stabilita	105°C			
Objednací kód tepelné izolace	TI/RD4.1	TI/RD2.3-50	TI/RD2.3-100	TI/RD2.3-150
Model filtru Ultima	RD4.1 2" VH	RD2.3 DN 50	RD2.3 DN 65	RD2.3 DN 125
	RD4.1 2" VD	-	RD2.3 DN 80	RD2.3 DN 150
	-	-	RD2.3 DN 100	-

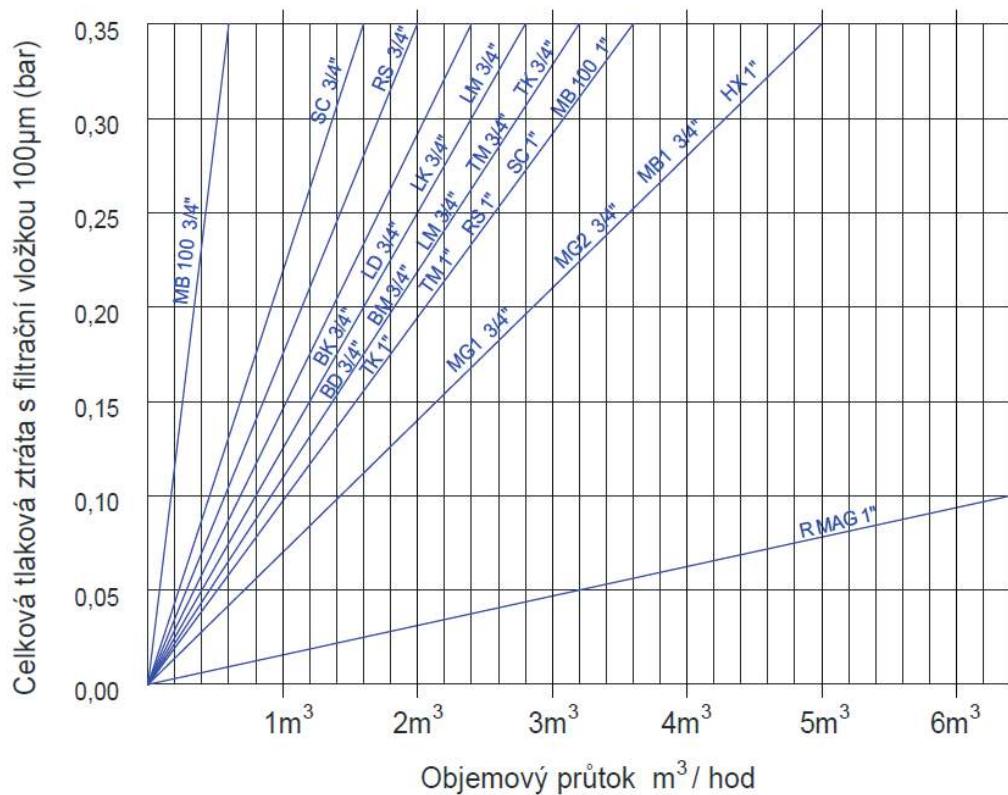


# Tlakové ztráty magnetických mechanických filtrů Ultima

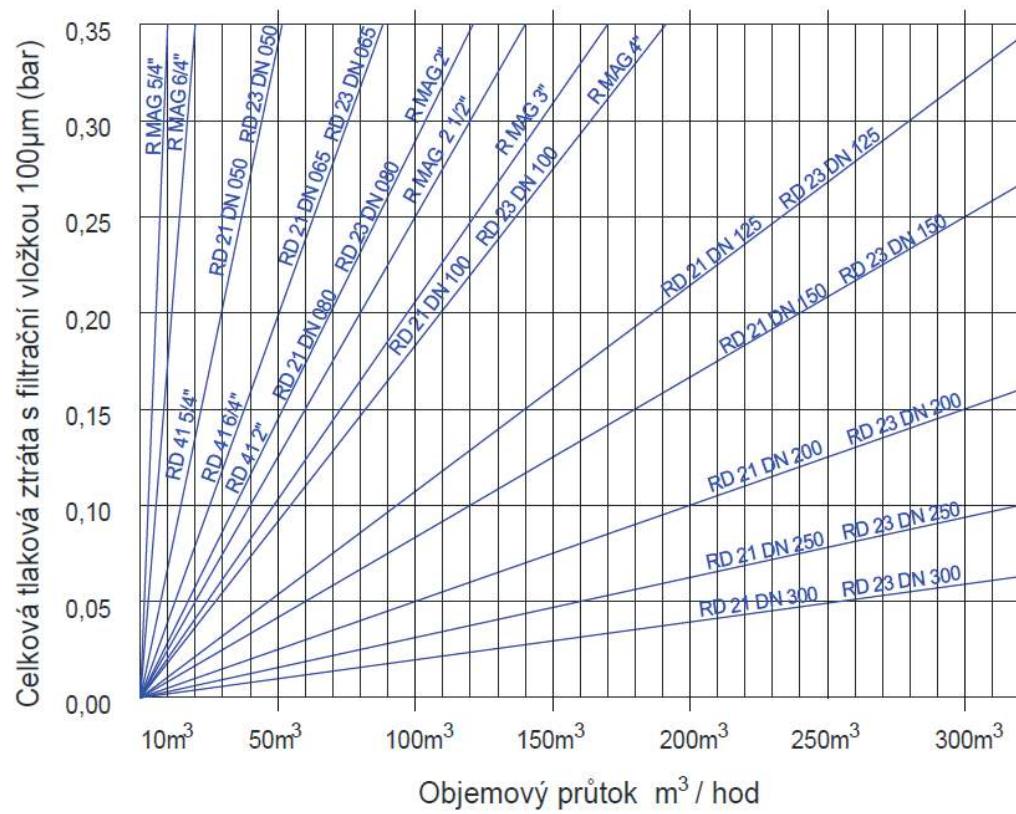


**AV EQUEN**  
...více než čekáte

Magnetické mechanické filtry s průtokem do 10 m<sup>3</sup>/h



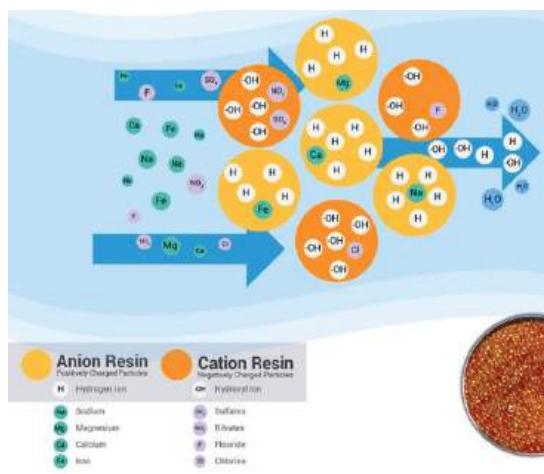
Magnetické mechanické filtry s průtokem nad 10 m<sup>3</sup>/h



## Princip demineralizace

Demineralizace vody (deionizace) je proces odstraňování rozpustných solí z vody (odsolení vody) iontovou výměnou, která se uskutečňuje pomocí iontoměničů. Tyto iontoměniče - katexy a anexy - mají schopnost zachytit ionty solí přítomných ve vodě a vyměňovat je jiné. Katexy vyměňují kationty a anexy anionty. Voda během demineralizace prochází přes směsnou iontoměničovou pryskyřici („katex“ + „anex“, výměna iontů<sup>+</sup> za H<sup>+</sup>, výměna iontů za OH<sup>-</sup>).

Výsledná kapalina splňuje podmínky média pro topné / chladicí systémy. Kapacita směsi se kontroluje pomocí připojeného digitálního konduktometru. Jakmile číslo na displeji dosáhne hodnoty 10, je nutné náplň vyměnit za novou.



### Náhradní náplně do jednotek AVDK

Náhradní náplně se dodávají v uzavřeném plastovém obalu. Směs uvnitř obalu je vlhká a po otevření obalu je nutné ji ihned nasypat do nádoby a zavodnit po hrdlo. Do vytvořené kašovité směsi se snadno zapustí hlava s centrifugou. Dle objemu nádoby jsou k dispozici varianty náplní.

D FILL 3000	AVDK 500	AVDK 500DUO	AVDK 1000	AVDK 2300
dva sáčky náhradní náplně DFILLNP3000	jeden pytel náhradní náplně AVDKNP1000, platí pro tři výše uvedené modely		jeden pytel náhradní náplně AVDKNP2300	
				
	nebo barrel 30 l a v něm dva pytle náhradní náplně ULT/I-P.06. Po vyčerpání kapacity se použitá náplň vrací do barelu.			



Konduktometr je součástí jednotek AVDK.

**Přepočetní tabulka – celková tvrdost vody x konduktivita**  
orientační hodnoty platné pro běžnou pitnou vodu

Tvrdoost vody		
(°dH)	(mmol/l)	(μs/cm)
0,0	0,00	0-2
0,5	0,09	23
1,0	0,18	45
1,5	0,27	66
2,0	0,36	87
2,5	0,45	108
3,0	0,53	129
3,5	0,62	150
4,0	0,71	172
4,5	0,80	193
5,0	0,89	214
5,5	0,98	235
6,0	1,07	256
6,5	1,16	277
7,0	1,25	299
7,5	1,34	320
8,0	1,42	341
9,0	1,60	383
10,0	1,78	426
11,0	1,96	468
12,0	2,14	510
13,0	2,31	553
14,0	2,49	595
15,0	2,67	637
16,0	2,85	680
17,0	3,03	722
18,0	3,20	764
19,0	3,38	807
20,0	3,56	849
21,0	3,74	891
22,0	3,92	934
23,0	4,09	976
24,0	4,27	1018
25,0	4,45	1061
26,0	4,63	1103
27,0	4,81	1145
28,0	4,98	1188
29,0	5,16	1230
30,0	5,34	1272

Konduktivita ( $\kappa$ ) = měrná **elektrická** vodivost. Jednotka:  $\mu\text{s}/\text{cm}$  ( $\text{mS}/\text{m}$ ). Přibližná míra koncentrace elektrolytů ve vodě (tj. iontově rozpustěných látek). Vyšší konduktivita = vyšší korozivní a inkrustační účinky.



# Demineralizační úpravny vody (demi-jednotky) pro topné a chladicí systémy



**AV EQUEN**  
...více než čekáte

## Demineralizační jednotky AVDK 500, 500DUO a 1000/2300

Jednotky určené pro úpravu napouštěcí / dopouštěcí vody do topných a chladicích systémů demineralizací.

Demineralizací vody se sníží tvrdost vody a zároveň se odstraní i další látky, které mají vliv na korozní agresivitu vody jako např. chloridy, sírany dusičnanů atd. Po vyčerpání kapacity se náplň mění za novou.

Kapacita směsi se kontroluje pomocí připojeného digitálního konduktometru. Jakmile číslo na displeji dosáhne hodnoty 10, je nutné náplň vyměnit. Nebo můžeme kontrolovat celkovou tvrdost výstupní vody pomocí testovací sady CTC 2000.

Vlastnosti demineralizační jednotky		AVDK 500	AVDK 500DUO	AVDK 1000/2300	
Základní popis		Obsahuje jednostrannou hlavu pro demineralizaci napouštěcí vody do topného / chladicího systému.	Obsahuje oboustrannou hlavu pro on-line demineralizaci topné / chladicí vody během provozu systému.	Obsahuje jednostrannou hlavu s bypassem pro nastavení přesného poměru míchání demineralizované vody se surovou vodou pomocí kulového kohoutu na obtoku.	
Demineralizační kapacita při vstupní tvrdosti vody	<b>6°dH</b>	2540 l	2540 l	2540 l	5780 l
	<b>10°dH</b>	1530 l	1530 l	1530 l	3470 l
	<b>15°dH</b>	1020 l	1020 l	1020 l	2310 l
	<b>20°dH</b>	760 l	760 l	760 l	1740 l
	<b>25°dH</b>	610 l	610 l	610 l	1340 l
Výška jednotky	A	660 mm	660 mm	710 mm	995 mm
Průměr jednotky	B	190 mm	190 mm	190 mm	215 mm
Hmotnost prázdná/plná (kg)		3,42 / 10,89	3,57 / 11,05	4,55 / 12,03	5,54 / 24,29
Objem demin. náplně		10 l	10 l	10 l	25 l
Demin. náplň ve filtračním loži		mixbed - směsná ionoměričová pryskyřice (prvo-náplň součástí balení)			
Měření vodivosti (konduktivity)		na výstupu	na vstupu / výstupu	na výstupu / výstupu s obtokem	
Materiál nádoby		polypropylen			
Velikost připojení		G $\frac{3}{4}$ "			
Výstupní vodivost		1–5 $\mu\text{s}/\text{cm}$			
Průtok (doporučený)		1 $\text{m}^3/\text{hod}$			
Maximální pracovní tlak / teplota		6 bar / 45 °C			



AVDK 500

AVDK 500DUO

AVDK 1000/2300

Více informací naleznete na [www.av-equen.cz](http://www.av-equen.cz) v sekci PRODUKTOVÉ ŘADY.



## Mini úpravna D-FILL

Pro dopouštění systému demineralizovanou vodou



 **VYSOKÁ** kvalita upravené vody

 **JEDNODUCHÁ** montáž a obsluha

 **SNADNÁ** kontrola vyčerpanosti náplně

 **DLOUHODOBÁ** životnost



**Chrání** komponenty před poškozením



**Zabraňuje** tvorbě usazenin  
a snižuje provozní náklady



**Eliminuje** vznik korozních nečistot

 **ULTIMA**

 **ANTARKTIS**

 **RAINDROPS**

 **NATURALIS**

# Demineralizační úpravny vody (demi-jednotky) pro topné a chladicí systémy



**AV EQUEN**  
...více než čekáte

## D FILL 1500/01, 1500/02, 3000/01, 3000/02

Jednotky určené pro úpravu napouštěcí / dopouštěcí vody do topných a chladicích systémů demineralizací.

Demineralizací vody se sníží tvrdost vody a zároveň se odstraní i další látky, které mají vliv na korozní agresivitu vody jako např. chloridy, sírany dusičnany atd. Po vyčerpání kapacity se náplň mění za novou.

Kapacita směsi se kontroluje pomocí připojeného digitálního konduktometru. Jakmile číslo na displeji dosáhne hodnoty 10, je nutné náplň vyměnit. Nebo můžeme kontrolovat celkovou tvrdost výstupní vody pomocí testovací sady CTC 2000.

- **Varianta D FILL 1500/01 a D FILL 3000/01** není určena k trvalému připojení na vodovodní řád
- **Varianta D FILL 1500/02 a D FILL 3000/02** je určena k trvalému připojení na vodovodní řád

Vlastnosti demineralizační jednotky	D FILL 1500/01	D FILL 1500/02	D FILL 3000/01	D FILL 3000/02
Základní popis	Obsahuje demineralizační jednotku s konduktometrem, vzorkovací ventil, držák na stěnu	Obsahuje demineralizační jednotku s konduktometrem, potrubní oddělovač, <b>vzorkovací ventil</b> , držák na stěnu	Obsahuje demineralizační jednotku s konduktometrem, vzorkovací ventil, držák na stěnu	Obsahuje demineralizační jednotku s konduktometrem, potrubní oddělovač, <b>vzorkovací ventil</b> , držák na stěnu
Demineralizační kapacita při vstupní tvrdosti vody	<b>6°dH</b>	250 l		500 l
	<b>10°dH</b>	150 l		300 l
	<b>15°dH</b>	100 l		200 l
	<b>20°dH</b>	75 l		150 l
	<b>25°dH</b>	60 l		120 l
Výška jednotky	A	315 mm		560 mm
Průměr jednotky	B	125 mm		125 mm
Hmotnost plné jednotky (kg)	3,00	3,50	4,40	5,00
Objem demin. náplně		1 x 0,5 l		2 x 0,5 l
Demin. náplň ve filtračním loži	mixbed - směsná iontoměničová pryskyřice (prvo-náplň součástí balení)			
Měření vodivosti (konduktivity)	na výstupu			
Materiál nádoby	polypropylen			
Velikost připojení	<b>G ¾"</b>			
Výstupní vodivost	1–5 µS/cm			
Průtok (doporučený)	1 m³/hod			
Maximální krátkodobý tlak / doporučený pracovní tlak / teplota	10 bar / 6 bar / 45 °C			



D FILL 1500/01



D FILL 1500/02



D FILL 3000/01



D FILL 3000/02

Více informací naleznete na [www.av-equen.cz](http://www.av-equen.cz) v sekci PRODUKTOVÉ ŘADY.



ANTARKTIS



RAINDROPS



NATURALIS

## Soustavy AVDK 500/1000/2300 Permanent

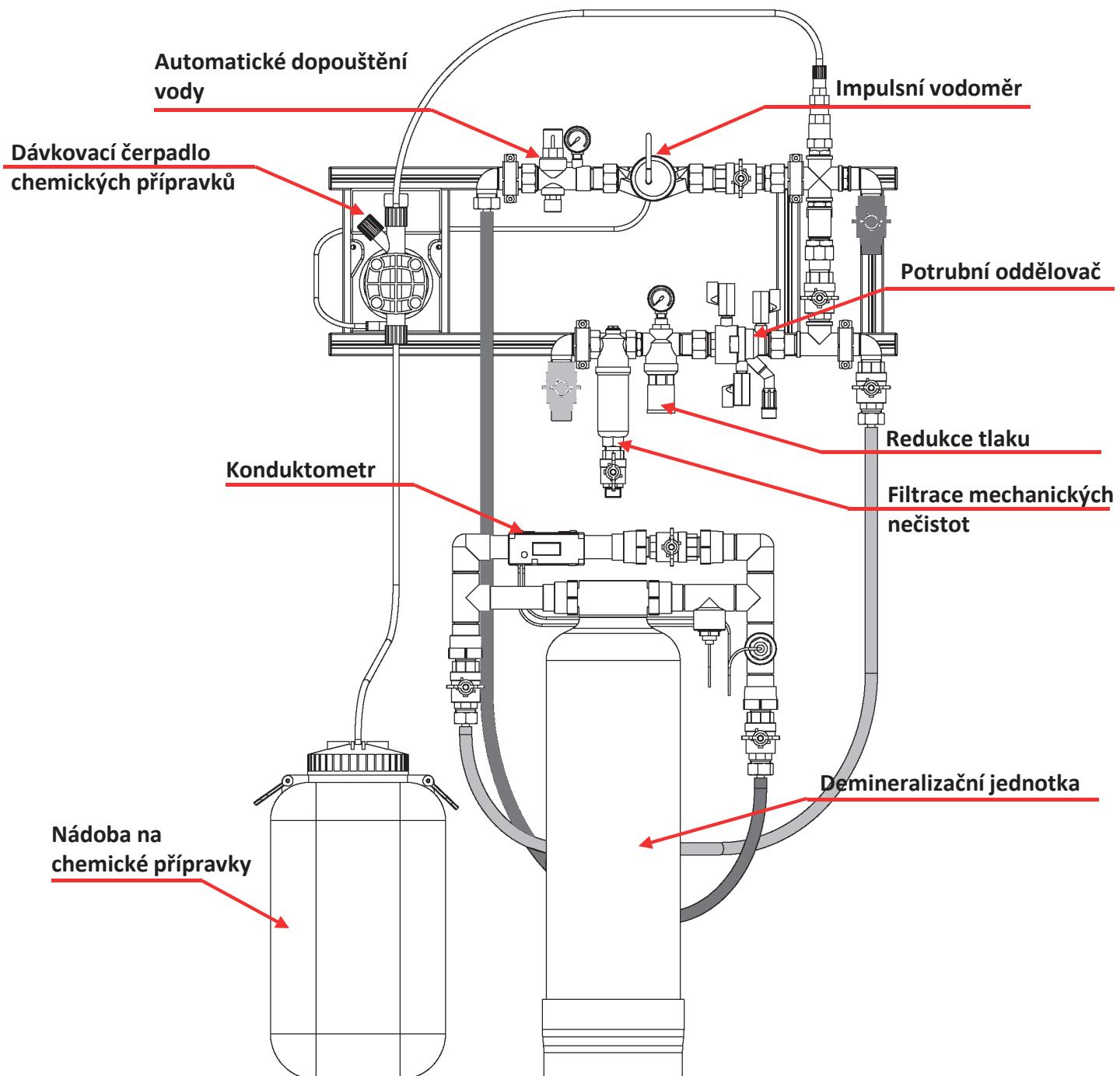
Jednotky určené pro úpravu napouštěcí / dopouštěcí vody do topných a chladicích systémů demineralizací. Demineralizací vody se sníží tvrdost vody a zároveň se odstraní i další látky, které mají vliv na korozní agresivitu vody jako např. chloridy, sírany dusičnanu atd. Kapacita směsi se kontroluje pomocí připojeného digitálního konduktometru. Jakmile číslo na displeji přesáhne hodnotu 10, což znamená vyčerpání kapacity, je nutné náplň vyměnit. Soustavy jsou dle požadavku osazovány dalšími prvky včetně automatického doplňování inhibitoru koroze.

### Přehled prvků a funkcí výbavy

	XXXX/10	XXXX/20	XXXX/11	XXXX/21	XXXX/12	XXXX/22	XXXX/13	XXXX/23
Typ soustavy: jednotky (dle velikosti demí jednotky) / řada xxxx - varianta jednotky: 500 / 1000 / 2300 yy - řada: 10 / 20 / 11 / 21 / 12 / 22 / 13 / 23								
Demineralizační jednotka	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Redukce tlaku	x	✓	x	✓	x	✓	x	✓
Filtr mechanických nečistot	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Potrubní oddělovač	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Vodoměr	✓	✓	✓	✓	x	x	x	x
Impulsní vodoměr	x	x	x	x	✓	✓	✓	✓
Konduktometr	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Obtokový by-pass	x	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Doplňovací zařízení	x	x	✓	✓	x	x	✓	✓
Dávkovací čerpadlo pro aplikaci chemických přípravků	x	x	x	x	✓	✓	✓	✓
Propojovací flexi hadice, 80 cm, 3/4" vnitřní	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Připojovací flexi hadice, 1,2 m, 3/4" vnitřní	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Instalační konstrukce	x	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Více informací naleznete na [www.av-equen.cz](http://www.av-equen.cz) v sekci PRODUKTOVÉ ŘADY.





Schématické zapojení - (zobrazeno zapojení typu AVDK-C-P1000/23):

## Demi-jednotky, samostatně i v soustavách - reference

Demineralizační jednotky jsou používány a dodávány dle potřeby zadavatele. Běžné jsou přenosné demineralizační jednotky, které aplikují realizační firmy pro úpravu napouštěcí vody, obvykle v RD, BD atd. Taková jednotka se po použití odmontuje a odvezete pro další použití. Demineralizační soustavy slouží k permanentní, tedy stálé instalaci v průmyslových a jiných velkých objektech. Zajišťují nejen úpravu vody při napouštění systému, ale i úpravu při dopouštění v případě úniku tlaku nebo jiných situacích vyžadujících doplnění nebo obnovu provozní kapaliny.



Obsluhu a funkce zařízení, v reálném provozu, lze osobně vyzkoušet ve školících centrech firmy AV EQUEN s.r.o.

## Reference – stabilizace provozní kapaliny

Každým rokem provádějí pracovníci firmy AV EQUEN s.r.o. množství specifických realizací a servisních úkonů po celé České republice. Profesionální zázemí a výbava umožňuje navrhnout řešení v často velmi složitých podmínkách provozu. Letitých zkušeností pracovníků servisního oddělení využívají často firmy působící v oboře TZB, které dlouhodobě spravují řádný chod technologických celků.



Online demineralizace provozovaného systému v Praze



Čištění deskových výměníků v bytové domě v Praze



Servis a údržba demineralizačních jednotek a nerezových magnetických mechanických filtrů v Brně

# Postup pro stabilizaci vody v nových topných / chladicích systémech



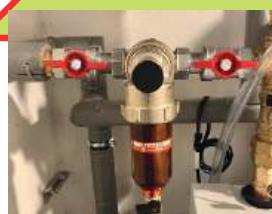
**AV EQUEN**

...více než čekáte

Zkontrolovat parametry vody:  
vodivost  
pH  
znečistění  
tvrdost



Instalace  
magnetického  
mechanického filtru.



Naplnit systém  
demi-vodou.



Nadávkovat přípravek proti  
korozii řady Ultima Q100.



Nadávkovat přípravek  
proti bakteriím Ultima  
Q700S (do podlahového  
vytápění).



Pravidelná kontrola  
kvality vody, čištění filtru.



- ✓ Tepelná pohoda
- ✓ Úspora energií
- ✓ Prodloužená životnost
- ✓ Bezproblémový provoz



**ULTIMA**

**ANTARKTIS**

**RAINDROPS**

**NATURALIS**

# Postup pro stabilizaci vody při rekonstrukci topného / chladicího systému

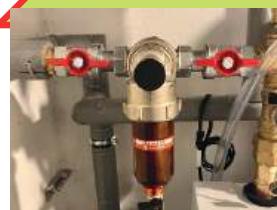


**AV EQUEN**  
...více než čekáte

Zkontrolovat parametry vody:  
vodivost  
pH  
znečistění  
tvrdost



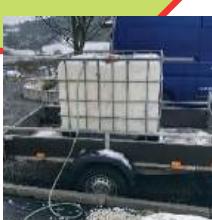
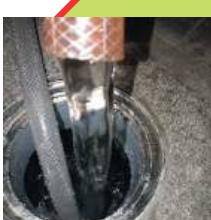
Instalace  
magnetického  
mechanického filtru.



Vyčistit od provozních  
nečistot – Ultima Q803R.



Po vyčištění rádně  
propláchnout zdrojovou  
neupravenou vodou, pak  
vypustit.



Naplnit systém  
demi-vodou.



Nadávkovat přípravek  
proti korozi – řady  
Ultima Q100.

Nadávkovat přípravek  
proti bakteriím Ultima  
Q700S (do podlahového  
vytápění).



Pravidelná kontrola  
kvality vody, čištění filtru.



- ✓ Tepelná pohoda
- ✓ Úspora energií
- ✓ Prodloužená životnost
- ✓ Bezproblémový provoz



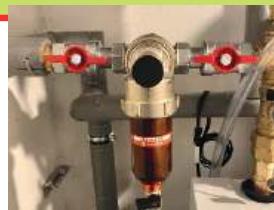
# Postup pro stabilizaci vody v nových topných / chladicích systémech – on-line demineralizace napuštěného systému

 AV EQUEN  
...více než čekáte

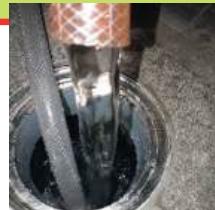
Zkontrolovat parametry vody:  
vodivost  
pH  
znečistění  
tvrdost



Instalace  
magnetického  
mechanického filtru.



Naplnit systém  
zdrojovou neupravenou  
vodou.



Provést on-line  
demineralizaci vody.



Nadávkovat přípravek  
proti korozi řady Ultima  
Q100.



Nadávkovat přípravek  
proti bakteriím Ultima  
Q700S (do podlahového  
vytápení).



Pravidelná kontrola  
kvality vody, čištění filtru.



- ✓ Tepelná pohoda
- ✓ Úspora energií
- ✓ Prodloužená  
životnost
- ✓ Bezproblémový  
provoz



 **ULTIMA**

 **ANTARKTIS**

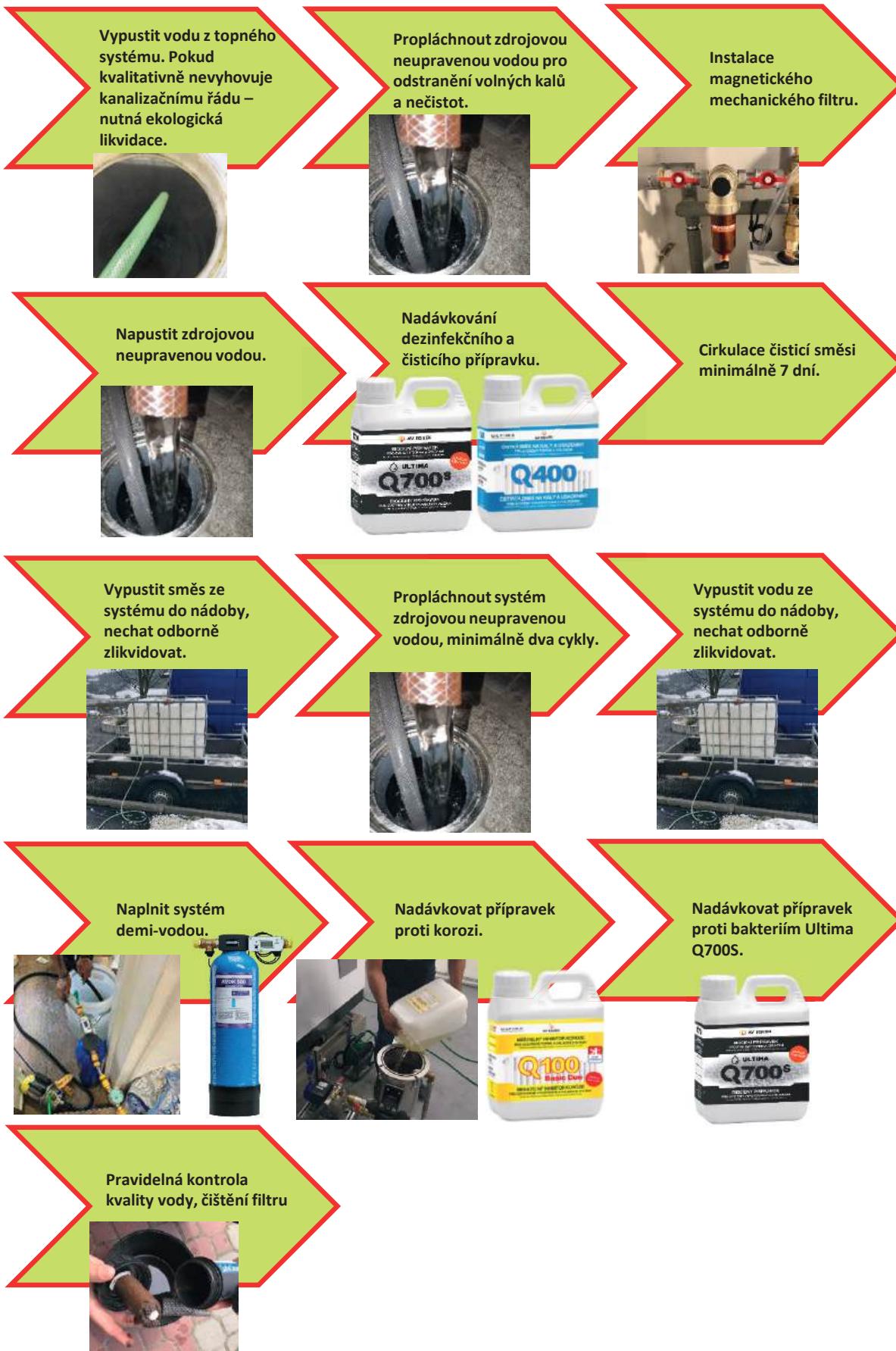
 **RAINDROPS**

 **NATURALIS**

# Postup při čištění topného systému – radiátory



# Postup při čištění topného systému – podlahové opení



# Postup při čištění výměníku zdroje tepla a teplé užitkové vody



**D01 – Popis systému**  
**Specifikace systému pro stanovení nápravných opatření pro**  
**stabilizaci provozní kapaliny**

Údaje pro fakturaci	
Zákazník	
IČ / DIČ	
Kontaktní osoba	
Telefon	
Email	
Adresa	
Specifikace projektu	
Název projektu	
Provozní kapalina	
Místo odběru vzorku	
Datum odběru vzorku	
Vzorek odebral	
Specifikace vzorků kapaliny (napouštěcí, upravená, systémová), místo odběru (zpátečka před sběračem/rozdělovačem, akumulační nádoba .....)	
Objednávám analýzu	<input type="checkbox"/> ano <input type="checkbox"/> ne
Kód analýzy	
Popis problému	
Informace o současném stavu systému vyplňte relevantní části dotazníku dle typu systému (topný / chladící)	
Materiálové složení systému (železo, ocel, měď, hliník, slitiny hliníku, mosaz, plast):	
Velikost systému (objem):	
Stáří systému:	

# Dotazník pro laboratorní rozbor provozní kapaliny 2. strana

<b>Typ(y) vytápění</b> (radiátory, podlahové topení, kombinace) <b>včetně výrobce a modelu:</b>	
<b>Zdroj(e) tepla</b> (Kondenzační kotel, tepelné čerpadlo, solární systém, kotel na pevná paliva, elektrokotel, jiný) <b>včetně výrobce a modelu:</b>	
<b>Zdroj(e) chlazení</b> (chladicí věž, klimatizace, chl. výměník, absorpční chlazení...) <b>včetně výrobce a modelu:</b>	
<b>Stáří zdroje tepla/chlazení</b>	
<b>Provozní teplota</b> (Do 40°C, do 60°C, do 80°C, nad 80°C):	
<b>Specifikace provozní kapaliny</b> (Voda, nemrznoucí směs – etylenglykol, propylenglykol, jiná):	
<b>Zdroj napouštěcí vody</b> (vodovod, studna nebo vrt, jiný...):	
<b>Úprava napouštěcí vody</b> (Bez úpravy, demineralizace, změkčení):	
<b>Úprava provozní vody / kapaliny</b> – dávkování chemie (Bez ošetření, dle normy ČSN 07-7401, dle ČSN 14 868, inhibitor, biocid, jiná chemie – specifikace):	
<b>Dopouštění vody / doplňování kapaliny do systému</b> (množství l za rok):	
<b>Důvod(y) dopouštění</b>	
<b>Instalované katexy nebo AVDK zařízení</b>	
<b>Instalované filtry</b> (Výrobce, model, počet, umístění, připojovací dimenze):	
<b>Dávkovací nádoba</b> (Existující, nová, umístění, připojovací dimenze):	
<b>Rekonstrukce</b> (Pokud ano, vyplňte část formuláře viz níže):	

<b>Informace o systému před rekonstrukcí</b> (vyplňte relevantní informace dle typu systému)	
<b>Materiálové složení systému</b> (železo, ocel, měď, hliník, slitiny hliníku, mosaz, plast):	
<b>Velikost systému (objem):</b>	
<b>Stáří systému:</b>	
<b>Typ vytápění</b> (radiátory, podlahové topení, kombinace) <b>včetně výrobce a modelu:</b>	
<b>Zdroj tepla</b> (Kondenzační kotel, tepelné čerpadlo, solární systém, kotel na pevná paliva, elektrokotel, jiný) <b>včetně výrobce a modelu:</b>	
<b>Typ chlazení</b> (primární okruh, sekundární okruh, otevřený systém chladicích věží, uzavřený klimatizační okruh, chl. výměník, absorpční chlazení...) <b>včetně výrobce a modelu:</b>	
<b>Provozní teplota</b> (Do 40°C, do 60°C, do 80°C, nad 80°C):	
<b>Specifikace provozní kapaliny</b> (Voda, nemrznoucí směs – etylenglykol, propylenglykol, jiná):	
<b>Zdroj napouštěcí vody</b> (vodovod, studna, vrt, jiný...):	
<b>Úprava napouštěcí vody</b> (Bez úpravy, demineralizace, změkčení):	
<b>Úprava provozní vody / kapaliny</b> (základní dávkování chemie (Bez ošetření, dle normy ČSN 07-7401, dle ČSN 14 868, inhibitor, biocid, jiná chemie – specifikace):	
<b>Dopouštění vody / doplňování kapaliny do systému</b> (množství l za rok):	
<b>Jiné informace</b> (Prováděné opravy, čistění, apod.):	

Foto dokumentace pro umístění filtru, dimenze potrubí, rozměry pro umístění

Foto dokumentace pro umístění AVDK, dimenze potrubí, rozměry pro umístění,

vzdálenost připojovacích bodů, určení pro umístění na zeď nebo samonosný rám

Foto dokumentace pro umístění dávkovací nádoby, dimenze potrubí, rozměry pro umístění



## **POZNÁMKY:**







# AV EQUEN

**AV EQUEN s.r.o.**

Podnikatelská 565  
190 11 Praha

**AV EQUEN s.r.o.**

Pávovská 3104/15a  
586 01 Jihlava

**AV EQUEN s.r.o.**

Sokolova 696/32  
619 00 Brno – Horní Heršpice



---

**REGION 1****+420 777 763 281****obchod.praha@avqn.com****REGION 2****+420 777 763 282****obchod.praha@avqn.com****REGION 3****+420 777 763 283****obchod.praha@avqn.com****REGION 4****+420 777 763 284****obchod.brno@avqn.com****REGION 5****+420 777 763 285****obchod.brno@avqn.com****REGION 6****+420 777 763 286****obchod.brno@avqn.com**

V20240226